

FX-3



Serrrat

FX



FX+



FX-5

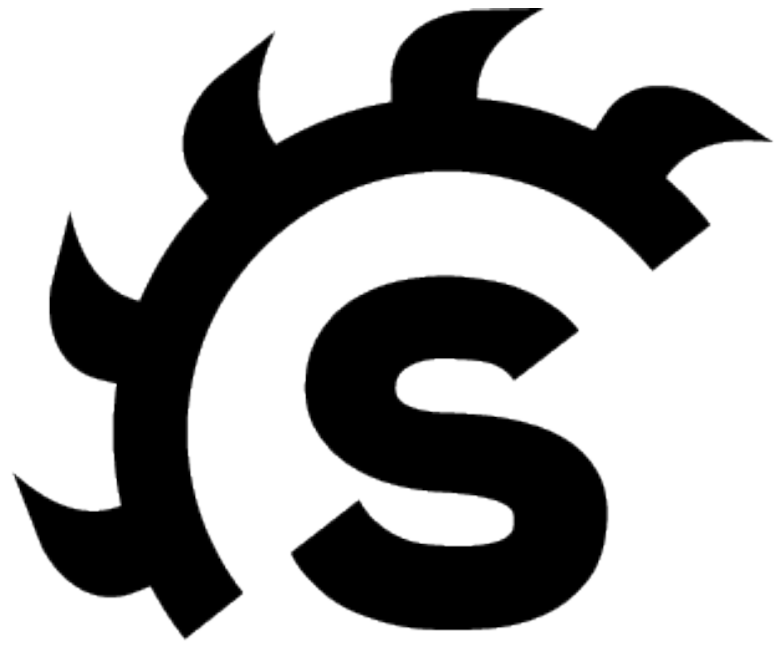


FX-6

FX-8



Instrukcja konserwacji i użytkowania



serrat





Gratulujemy wyboru produktu wiodącej marki na krajowym i międzynarodowym rynku kruszarek i kosiarek do zastosowań rolniczych i leśnych.

Celem GRUPO SERRAT zawsze było zapewnienie satysfakcji klienta, oferując maksymalną gwarancję jakości i niezawodności naszych produktów, rozwijając funkcjonalność dostosowaną do potrzeb klienta.

GRUPO SERRAT oferuje najszerszy asortyment skierowany do profesjonalistów, aby zaspokoić potrzeby różnych sektorów.

Możesz wybierać spośród szerokiej gamy produktów w ramach ich zastosowań.

Wejź do świata SERRAT MULCHERS i odkryj nowy wymiar.





Informacje o podręczniku

Niniejsza instrukcja została opracowana wyłącznie dla mulczerów Serrat. Jeśli mulczer jest używany do funkcji lub zastosowań innych niż opisane w niniejszej instrukcji, właściciel jest odpowiedzialny za zapewnienie zgodności z lokalnymi przepisami.

Celem niniejszej instrukcji jest umożliwienie użytkownikowi i operatorowi właściwego korzystania z mulczera. Pod warunkiem dokładnego przestrzegania instrukcji, mulczer będzie służył przez wiele lat.

WAŻNE: Podczas korzystania z mulczera należy przestrzegać obowiązujących przepisów i regulacji, nawet jeśli nie zostały one wyraźnie wymienione w niniejszej instrukcji.

Podręcznik zawiera szczegółowe instrukcje dotyczące użytkowania, serwisowania i konserwacji kruszarki.

W niniejszej instrukcji termin "dozwolone akcesoria" odnosi się do elementów, które można zakupić wraz z mulczerm.

Ze względu na ciągły rozwój naszych produktów, treść niniejszej instrukcji może nie zawsze odpowiadać nowemu produktowi. W związku z tym SERRAT MULCHERS zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez wcześniejszego powiadomienia.

Konserwacja, naprawy i inne regulacje, które nie zostały zawarte w niniejszej instrukcji wymagają użycia specjalnych narzędzi lub określonych danych technicznych, w sprawie których można skontaktować się ze sprzedawcą lub dystrybutorem, który w tym celu korzysta z wykwalifikowanego i przeszkolonego personelu.

1. Informacje ogólne	8
1.1. Cel użytkowania	
1.2. Identyfikacja wskazówek bezpieczeństwa	
1.3. Współpraca z użytkownikiem	
1.4. Rysunki i ilustracje	
1.5. Dane techniczne	
1.5.1. Informacje o producencie	
1.5.2. Certyfikacja	
1.5.3. Identyfikacja	
1.5.4. Wskazania dotyczące zapytań i zamówień	
1.5.5. Rozważane zastosowanie urządzenia	
1.5.6. Środowiskowe warunki funkcjonowania	
1.5.7. Hałas i wibracje	
1.5.8. Główne części maszyny	
2. Wysyłka	18
2.1. Uwagi dotyczące wysyłki	
2.2. Załadunek i rozładunek	
3. Bezpieczeństwo	19
3.1. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa	
3.2. Szkolenia i kwalifikacje personelu	
3.3. Czego nigdy nie wolno robić	
3.4. Co należy zawsze robić	
3.5. Instrukcje bezpieczeństwa przed użyciem	
3.6. Lista kontroli do wykonania przed rozpoczęciem pracy	
3.7. Piktogramy bezpieczeństwa	
3.8. Szczegółowe normy bezpieczeństwa	
3.8.1. Mocowanie urządzenia do ciągnika. Trzypunktowy zaczep	
3.8.2. Zapłon wału odbioru mocy (WOM)	
3.9. Ryzyko szczątkowe	
4. Uruchomienie	26
4.1. Dozwolone wyposażenie	
4.2. Mocowanie urządzenia do ciągnika	
4.2.1. Trzypunktowy zaczep	
4.2.2. Połączenie wału Cardana z WOM	

4.2.3. Złącze zasilania olejem	
4.2.4. Regulacja osłony dostępu hydraulicznego	
5. Użytkowanie i funkcjonowanie	35
5.1. Rozruch i prędkość jazdy do przodu	
5.2. Równomierne oparcie urządzenia na podłożu	
5.3. Obracanie z wykorzystaniem urządzenia	
5.4. Działanie i zastosowanie różnych typów walców	
5.5. Niezamierzone i nieautoryzowane użycie	
5.6. Niewłaściwe użytkowanie urządzenia	
5.7. Odłączenie urządzenia	
6A. Konserwacja	38
6.1. Wstępne informacje dotyczące konserwacji	
6.2. Czyszczenie i konserwacja	
6.3. Części zamienne	
6.4. Pasy	
6.4.1. Napinanie paska	
6.4.2. Wymiana paska	
6.5. Smarowanie urządzenia	
6.5.1. Harmonogram smarowania	
6.5.2. Wyciek oleju	
6.6. Wymiana elementów tnących	
6B. Wykrywanie awarii	44
7. Usuwanie urządzenia	45
8. Gwarancja	45
8.1. Jak ubiegać się o świadczenia pogwarancyjne	
9. Deklaracja zgodności	46
10. Załączniki	46
10.1. Pompa smaru	

Niniejszy podręcznik zawiera podstawowe instrukcje, które należy wziąć pod uwagę podczas wszelkich prac związanych z użyciem rozdrabniacza Serrat Mulcher-Forestry model FX-3, FX, FX+, FX-5, FX-6 i FX-8.



Uwaga!

Należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi i konserwacji.

Istotne jest, aby wszyscy pracownicy w jakikolwiek sposób związani z wysyłką, użytkowaniem, konserwacją lub usuwaniem urządzenia dokładnie przeczytali i zrozumieli niniejszą instrukcję.

Należy przestrzegać nie tylko ogólnych środków wyszczególnionych w głównym punkcie dotyczącym bezpieczeństwa, ale także środków bezpieczeństwa podanych w innych punktach niniejszej instrukcji.

Prawidłowe funkcjonowanie i wydajność tego urządzenia zależą głównie od prawidłowego stosowania wszystkich instrukcji zawartych w niniejszym podręczniku. Jeśli urządzenie jest obsługiwane i konserwowane z należytą starannością, nie powinno być z nim żadnych problemów, co pozwoli zaoszczędzić czas i pieniądze.

Nieprzestrzeżenie wytycznych zawartych w niniejszej instrukcji, zaniedbanie lub nieprawidłowe albo niewłaściwe użytkowanie tego urządzenia spowoduje unieważnienie gwarancji przez producenta, zrzekając się wszelkiej odpowiedzialności w razie wypadku.

Niniejsza instrukcja powinna być przechowywana przez odpowiedzialną osobę, w miejscu, w którym jest stale dostępna do sprawdzenia i może być przechowywana w dobrych warunkach. W przypadku zagubienia lub zniszczenia instrukcji obsługi należy zamówić egzemplarz zastępczy bezpośrednio u producenta, podając numer podany na okładce niniejszej instrukcji.

Jeśli z jakiegokolwiek powodu wspomniane informacje byłyby niewystarczające, nasz personel i autoryzowany sprzedawca są zawsze do Państwa dyspozycji w celu uzyskania wyjaśnień.

1.1. Cel użytkowania

Kosiarka Mulcher-Forestry FX-3, FX, FX+, FX-5, FX-6 i FX-8 marki Serrat to maszyna do zastosowań leśnych.

Niniejsza maszyna została zaprojektowana i wyprodukowana w oparciu o systemy i procesy wykorzystujące najnowsze technologie w tej dziedzinie, w celu ułatwienia prac leśnych, takich jak czyszczenie terenów górskich i poletek, przeredzanie, przycinanie pni, czyszczenie szlaków, otwieranie przejść, pielęgnacja drzewostanu itp. oraz generowanie wkładu materii organicznej do gleby.

1.2. Identyfikacja wskazówek bezpieczeństwa

Wskazówki bezpieczeństwa zawarte w niniejszej instrukcji, których nieprzestrzeżenie może spowodować poważne zagrożenie dla ludzi, są oznaczone ogólnym symbolem zagrożenia:



Niebezpieczeństwo!

Wskazuje niebezpieczeństwo i ryzyko wystąpienia poważnego wypadku.

Nieprzestrzeżenie instrukcji oznaczonych tym symbolem wiąże się z poważnym zagrożeniem dla integralności fizycznej operatorów i/lub osób narażonych na kontakt z maszyną.

Postępować zgodnie ze wskazówkami!



Uwaga!

Wskazuje ważne informacje mające na celu poprawę użytkowania i funkcjonowania sprzętu.

Ważne ostrzeżenie. Zachować maksymalne skupienie.



Ostrzeżenie - Uwaga

Wskazuje ostrzeżenie lub uwagę dotyczącą kluczowych funkcji lub przydatnych informacji.

1.3. Współpraca z użytkownikiem

Niniejsza instrukcja odzwierciedla poziom wiedzy w tej dziedzinie w momencie wprowadzenia urządzenia na rynek. Wszelkie potencjalne dodatki, które producent uzna za istotne do przesłania użytkownikom, należy przechowywać wraz z niniejszą instrukcją.

Producent pozostaje do dyspozycji klienta w celu dostarczenia mu wszelkiego rodzaju informacji i uwzględnienia wszelkich sugerowanych ulepszeń niniejszej instrukcji, aby uczynić ją bardziej wydajną.

Jeśli urządzenie zostanie przekazane innemu podmiotowi, pierwszy użytkownik musi powiadomić producenta o adresie nowego użytkownika, aby mógł on otrzymywać przyszłe komunikaty i/lub odpowiednie aktualizacje.

1.4. Rysunki i ilustracje

Wszystkie rysunki i ilustracje zawarte w niniejszej instrukcji mają charakter ogólny; należy je traktować jedynie jako informacje graficzne uzupełniające tekst, nie oczekując od nich rygoru w zakresie wymiarów, kształtów lub układu części.

1.5. Dane techniczne

Niniejsza instrukcja obsługi dotyczy wszystkich mulczerów Serrat wymienionych w punkcie 1 niniejszej instrukcji, a także ich wariantów.

1.5.1. Informacje o producencie

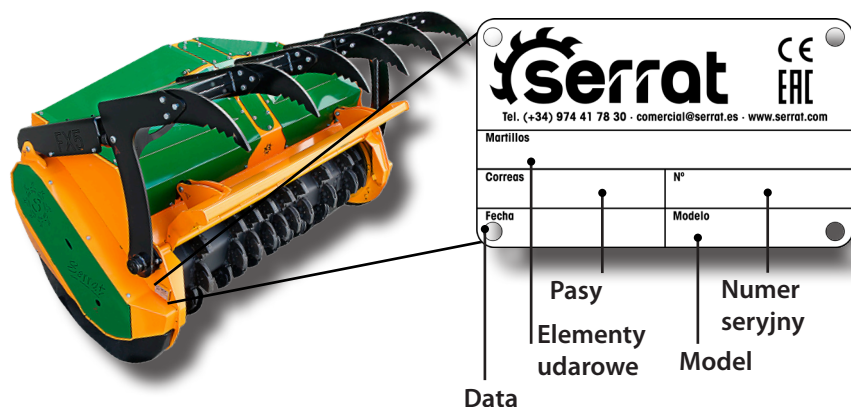
Construcciones Mecánicas Alcay S.L.
Ctra. Nacional 240 km 149,3
22310 Castejón del Puente (Huesca) - Hiszpania
Tel.: (+34) 974 417 830
E-mail: comercial@serrat.es
Strona internetowa: www.serrat.com

1.5.2. Certyfikacja

Certyfikat zgodności (zgodnie z wymogami dyrektywy maszynowej 2006/42 CE).
Zob. certyfikat na końcu niniejszej instrukcji.

1.5.3. Identyfikacja

Dane maszyny znajdują się na tabliczce identyfikacyjnej (rys. 1).



Dane maszyny znajdują się na tabliczce identyfikacyjnej (rys. 1).

Identyfikatory mają wartość dokumentu i dlatego nie należy ich modyfikować ani usuwać.

1.5.4. Wskazania dotyczące zapytań i zamówień

W przypadku zapytań dotyczących urządzenia i składania zamówień na części zamienne należy podać nazwę modelu urządzenia, numer seryjny i rok produkcji.

1.5.5. Rozważane zastosowanie urządzenia

Mulczery Serrat FX zostały opracowane wyłącznie do użytku leśnego; nadają się one do mulczowania upraw i działek, karczowania, przycinania gałęzi, czyszczenia szlaków, czyszczenia, udrażniania przejść, itp. generując wkład materii organicznej do gleby.

MODEL	Moc min.	Moc maks.	Do cięcia drewna
FX-3	50 KM	110 KM	do 100-120 mm
FX	80 KM	150 KM	do 120-180 mm
FX+	150 KM	230 KM	do 150-200 mm
FX-5	180 KM	280 KM	do 250-300 mm
FX-6	200 KM	350 KM	do 400 mm
FX-8	300 KM	600 KM	do 600 mm

Maszyny są zaczepiane do trzech punktów ciągnika i uruchamiane przez wał odbioru mocy (WOM) za pomocą wału kardanowego i obwodu hydraulicznego.

Niniejszy mulczer został wyposażony w zestaw **POLSER + walec**. Zob. specyfikacje użytkownika w punkcie 5.4.

Operator jest zobowiązany do użytkowania maszyny z ciągnikiem wyposażonym w certyfikowaną kabinę; w przeciwnym razie musi obsługiwać maszynę stosując autoryzowany sprzęt ochrony osobistej (PPE) i używać znaków świetlnych w celu wyznaczenia obszaru roboczego oraz wszystkich rzeczy niezbędnych do pracy maszyny w maksymalnie bezpiecznych warunkach.



Gdy maszyna jest stosowana do rozdrabniania odpadów z przycinki i drewna, ciągnik musi przejeżdżać po pełnych gałęziach; zaleca się, aby ciągnik był zabezpieczony u podstawy (filtry, kable, rury, kryształki itp.), ponieważ jest bardzo prawdopodobne, że zostanie uszkodzony przez gałęzie. W przypadku prac leśnych musimy uznać ten wymóg za obowiązkowy.



- Zastosowania inne niż wymienione powyżej nie są uważane za rozważane lub standardowe.
- Przewidywane i standardowe użytkowanie obejmuje również zgodność z wymaganiami dotyczącymi użytkowania, konserwacji i napraw określonymi przez producenta
- Kruszenie innych rodzajów materiałów jest dozwolone wyłącznie po uzyskaniu uprzedniej zgody producenta.

1.5.6. Środowiskowe warunki funkcjonowania

1.5.6.1. Widoczność

Maszynę należy użytkować w dzień, w dobrych warunkach widoczności i oświetlenia. Miejsce pracy operatora musi zapewniać maksymalną widoczność w odniesieniu do usługi, do której maszyna ma być używana.

1.5.6.2. Ziemia

Konieczne jest sprawdzenie, czy powierzchnia gruntu jest odpowiednia, w szczególności czy jest odpowiednia i równa, co oznacza, że nie powinna mieć nadmiernych nierówności, dziur lub kamieni, a także, że pełna szerokość maszyny pozwala na poruszanie się osób po miejscu pracy.

Nigdy nie stosować urządzenia na zboczach lub krawędziach, ponieważ może to wpłynąć na jego stabilność i spowodować ryzyko przewrócenia.

1.5.7. Hałas i wibracje

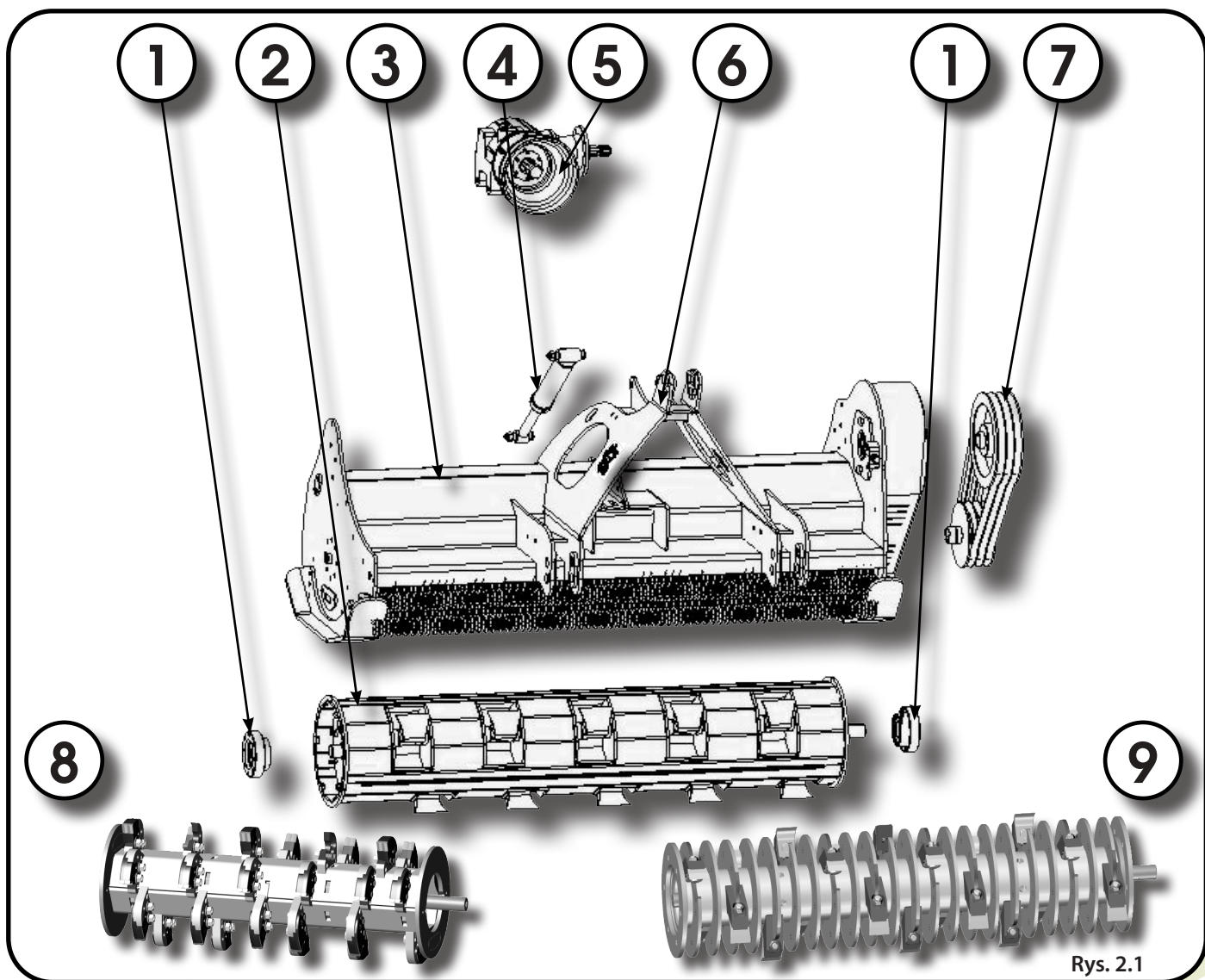
Zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, klient - po zakończeniu instalacji maszyny i przed przystąpieniem do jej użytkowania - jest zobowiązany zmierzyć poziom ciśnienia akustycznego przy maszynie działającej w najgorszych warunkach roboczych, aby sprawdzić, czy w określonych warunkach środowiskowych potencjalne wibracje powodowane przez maszynę nie stanowią zagrożenia dla operatora.

W miarę eksploatacji maszyny może wystąpić wzrost poziomu hałasu spowodowany zużyciem; zaleca się okresową ocenę ryzyka związanego z hałasem.

Aby uniknąć obrażeń, maszynę należy obsługiwać z wykorzystaniem ciągnika wyposażonego w certyfikowaną kabinę; w przeciwnym razie musi być obsługiwana za pomocą autoryzowanego sprzętu ochrony osobistej (PPE), takiego jak ochrona słuchu.

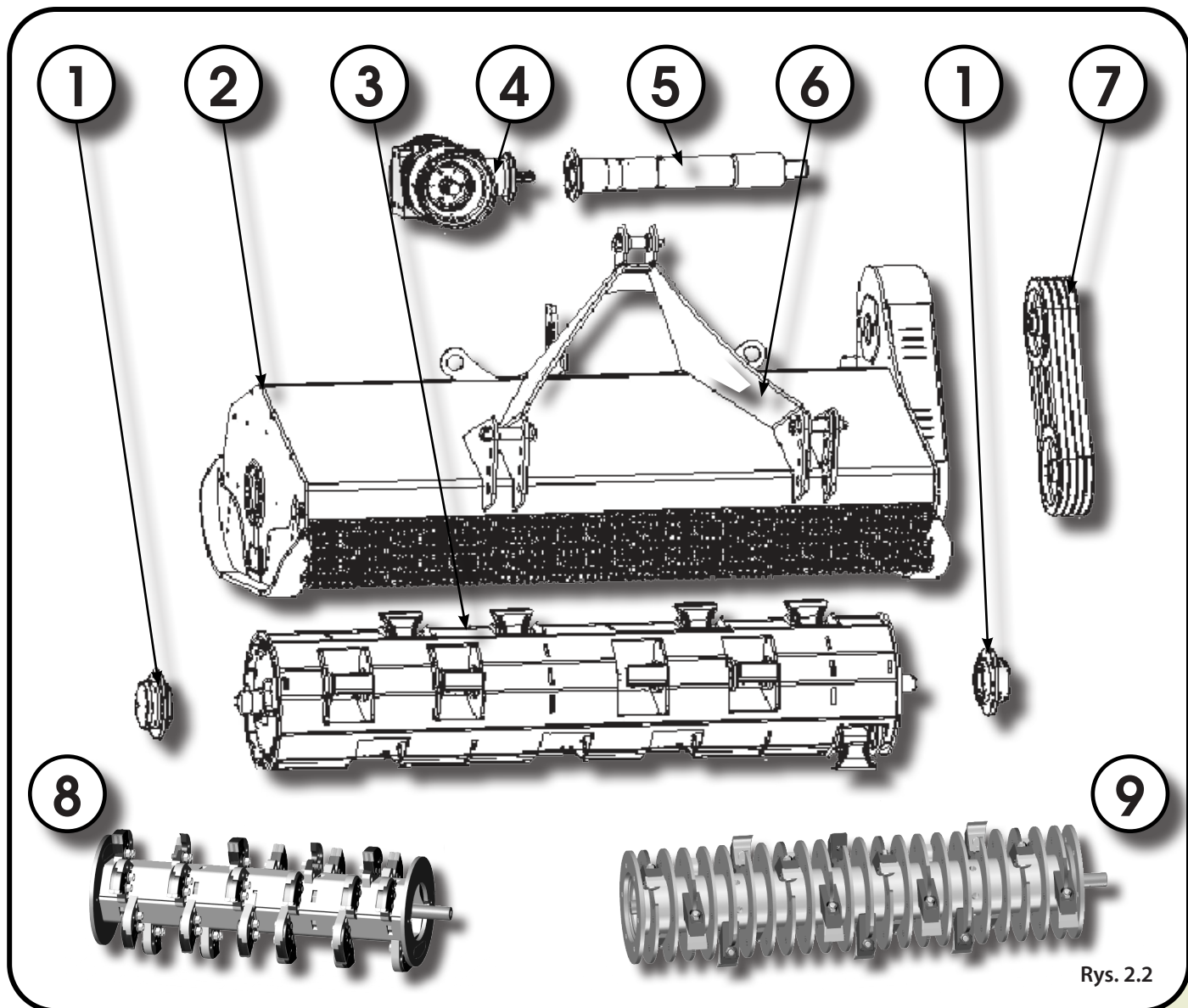
1.5.8. Główne części maszyny

FX-3



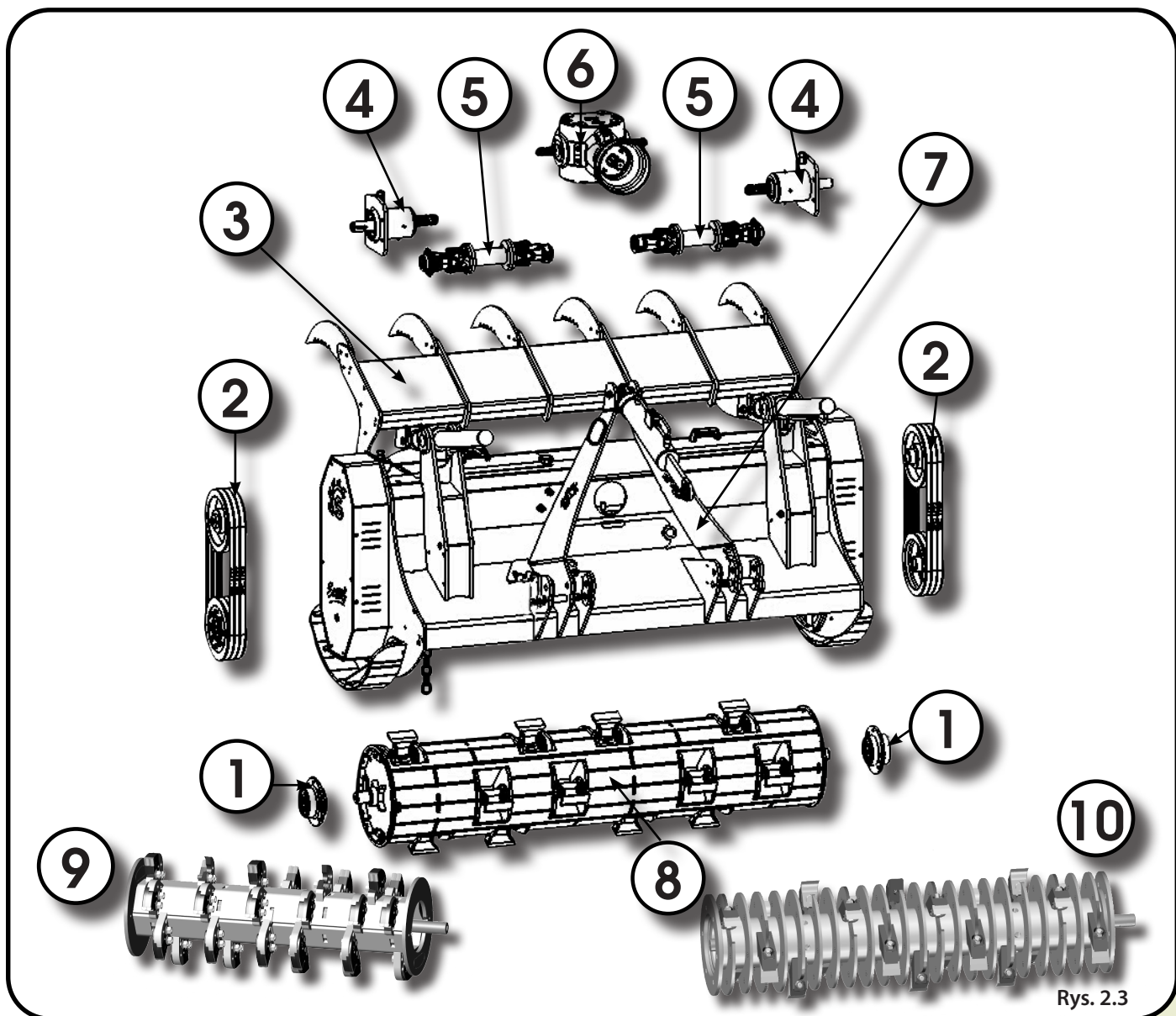
Rys. 2.1

N°	Jednostki	Opis
1	2	Łożyska walca
2	1	Walec
3	1	Podwozie
4	1	Typ hydrauliczny 6
5	1	Grupa
6	1	System sprzęgający
7	1	Przekładnia pasowa
8	1	Ząb mocujący walec
9	1	Walec DRR



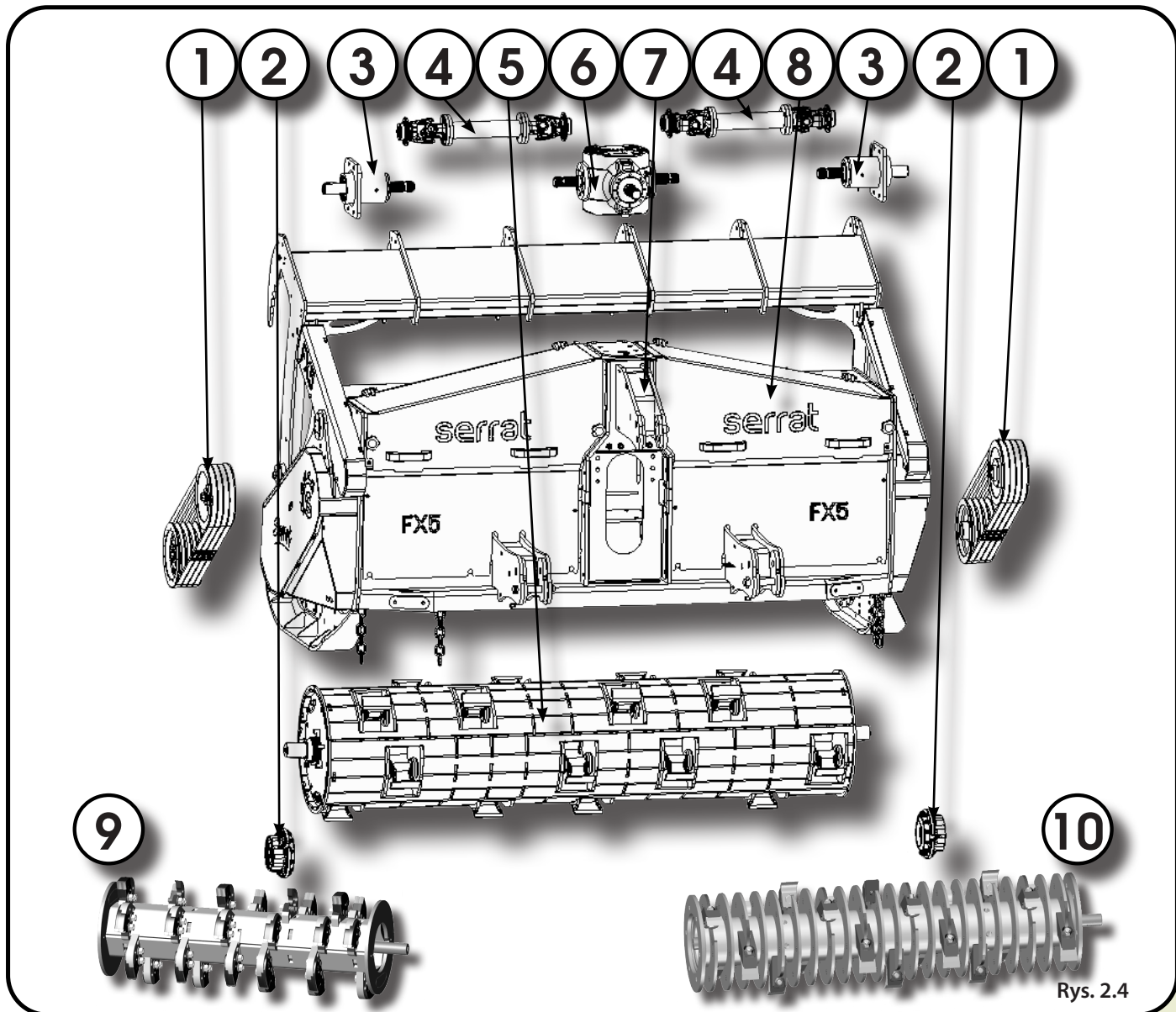
Rys. 2.2

Nr	Jednostki	Opis
1	2	Łożyska walca
2	1	Podwozie
3	1	Walec
4	1	Grupa
5	1	Kompensator
6	1	System sprzęgający
7	1	Przekładnia pasowa
8	1	Ząb mocujący walec
9	1	Walec DRR



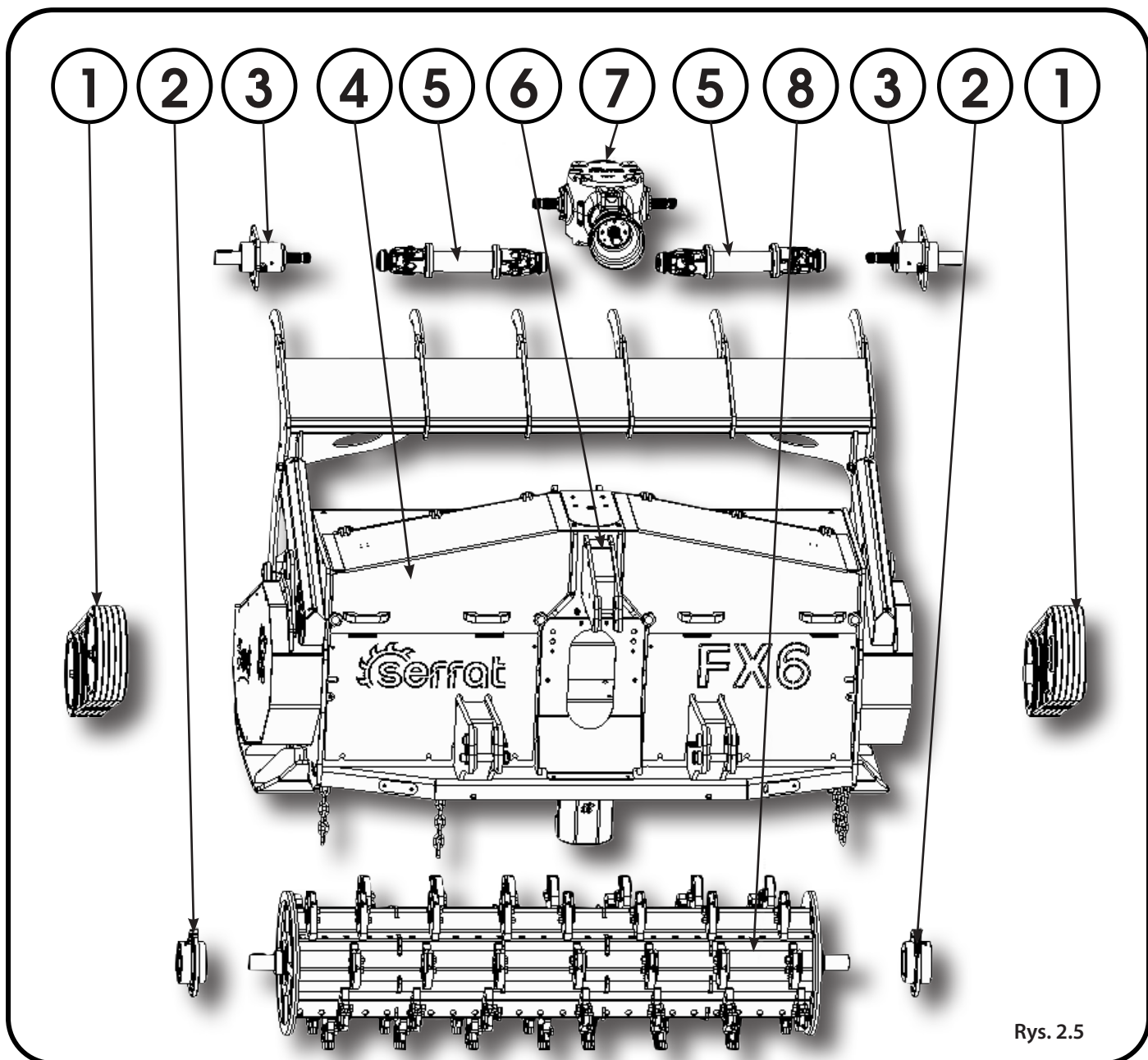
Rys. 2.3

Nr	Jednostki	Opis
1	2	Łożyska walca
2	2	Przekładnia pasowa 3 XPC
3	1	Rama ściskana
4	2	Kompensator
5	2	Przekładnia
6	1	Grupa Bondioli
7	1	System sprzęgający
8	1	Walec
9	1	Ząb mocujący walec
10	1	Walec DRR



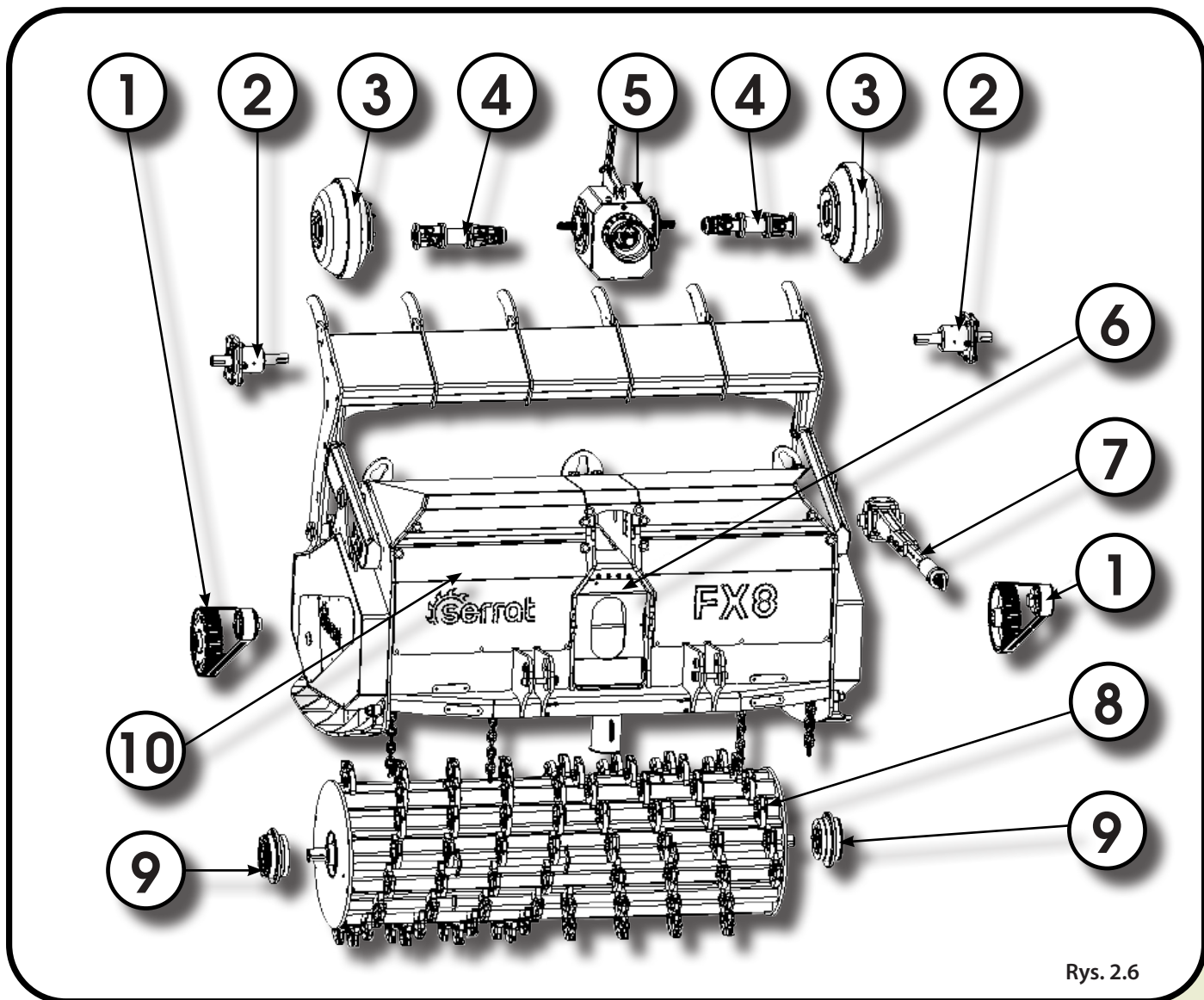
Rys. 2.4

Nr	Jednostki	Opis
1	2	Przekładnia pasowa
2	2	Łożyska walca
3	2	Kompensator
4	2	Przekładnia
5	1	Walec
6	1	Grupa
7	1	System sprzęgający
8	1	Podwozie
9	1	Ząb mocujący walec
10	1	Walec DRR



Rys. 2.5

Nr	Jednostki	Opis
1	2	Przekładnia pasowa
2	2	Łożyska walca
3	2	Kompensator
4	1	Podwozie
5	2	Przekładnia
6	1	System sprzęgający
7	1	Grupa
8	1	Walec Diente stały



Rys. 2.6

Nr	Jednostki	Opis
1	2	Przekładnia pasowa
2	2	Kompensator
3	2	Konwerter momentu obrotowego
4	2	Przekładnia
5	1	Grupa 9
6	1	System sprzęgający
7	1	Typ hydrauliczny 2
8	1	Walec Diente stały
9	2	Łożyska walca
10	1	Podwozie

2.1. Uwagi dotyczące wysyłki

Wysyłka urządzenia i jego części musi być realizowana przez wykwalifikowanych spedytorów, którzy są w stanie zapewnić prawidłowy transport materiałów. Producent nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek wady zarówno w przypadku spedytorów wyznaczonych przez klienta, jak i przez niego samego i zawsze podróżuje na koszt i ryzyko kupującego.

Urządzenie zostanie wysłane należycie zapakowane.

Podczas transportu urządzenie nie może się przesuwać. W tym celu należy go przypiąć pasami lub innymi standardowymi urządzeniami do tego przeznaczonymi.

Przed przemieszczeniem ładunku należy przeprowadzić kontrolę wzrokową towaru w celu zweryfikowania jego integralności i sprawdzenia pod kątem występowania ewentualnych pęknięć lub uszkodzeń.

2.2. Załadunek i rozładunek

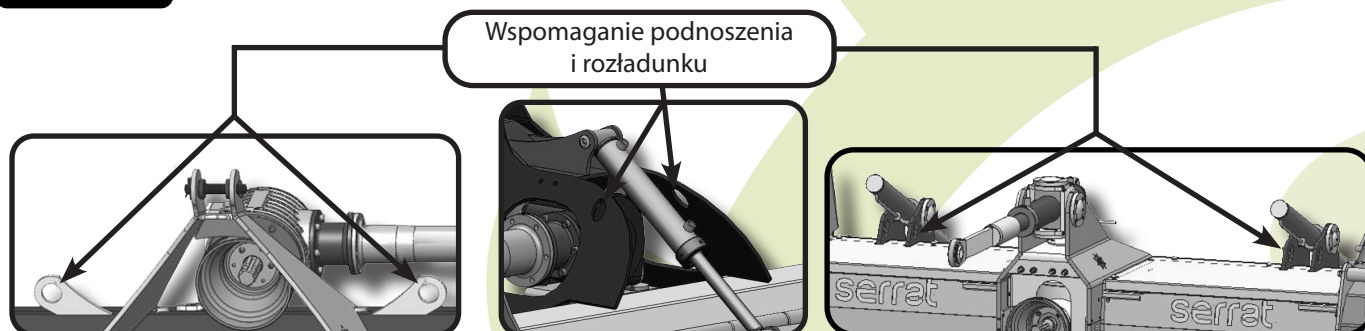
Aby zapobiec uszkodzeniom, personel odpowiedzialny za załadunek i rozładunek musi posiadać odpowiednie kwalifikacje. Należy upewnić się, że powierzchnia do załadunku/rozładunku jest równa i wypoziomowana.

Nie wolno stosować urządzeń podnoszących, które nie są zgodne z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa.

Biorąc pod uwagę ciężar urządzenia, a także rozmiar zapakowanego sprzętu, do tego procesu należy użyć odpowiednich narzędzi o wystarczającej mocy i wytrzymałości.



- Podczas procedur załadunku i rozładunku należy upewnić się, że ponad lub pod maszyną, lub w sąsiednim obszarze w promieniu 10 metrów nie znajdują się żadne osoby.
- Urządzenie należy podnieść ze wsporników umieszczonych i wskazanych w tym celu na maszynie (rys. 3).



- Nigdy nie podnosić ani nie obsługiwać maszyny z poziomu walca roboczego, ponieważ taki rodzaj obsługi może spowodować uszkodzenia; jest to najbardziej delikatna część urządzenia i z tego względu należy ją chronić przed nieprzewidzianymi obciążeniami.
- Personel odpowiedzialny za poniższe operacje musi być odpowiednio wykwalifikowany, upoważniony do wykonywania tych operacji i doskonale rozumieć niniejszą instrukcję obsługi, aby zapobiec nieprawidłowym manewrom, niebezpiecznym sytuacjom i uszkodzeniom.
- Przed przemieszczeniem maszyny należy przeprowadzić kontrolę wzrokową w celu sprawdzenia, czy nie znajdują się w niej niestabilne części, które mogą stwarzać zagrożenie.



Producent zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za szkody na osobach lub rzeczach spowodowane niewłaściwym użytkowaniem maszyny przez niewykwalifikowany personel i/lub przy użyciu nieodpowiednich urządzeń podnoszących.

3.1. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa

Instrukcje zawarte w niniejszym podręczniku nie zastępują a raczej uzupełniają wszystkie obowiązujące zobowiązania i wymogi bezpieczeństwa.

Właściciel lub operator jest zobowiązany do zapoznania się z treścią niniejszej instrukcji obsługi i konserwacji przed uruchomieniem opisanego wcześniej sprzętu. Producent nie jest w stanie bezpośrednio kontrolować użytkownika maszyny, konserwacji, sposobu użytkowania i smarowania, które muszą być wykonywane przez operatora; dlatego ten ostatni jest odpowiedzialny za własną wiedzę, aby pracować w taki sposób, aby zapewnić ich integralność i przeprowadzić ocenę potencjalnego ryzyka przed rozpoczęciem pracy.

Każda osoba obsługująca maszynę jest odpowiedzialna za bezpieczeństwo swojej pracy.

Bezpieczeństwo jest głównym wymogiem, który producent chciał spełnić na etapie projektu, ale niestety wysiłki naszych projektantów mogą zostać zniweczone przez zaniechania użytkowników, jeśli nie będą oni przestrzegali instrukcji zawartych w niniejszej instrukcji. Jeśli treść niniejszej instrukcji nie jest wystarczająco jasna, należy skontaktować się ze sprzedawcą lub bezpośrednio z firmą Serrat Mulchers. Nasz wyspecjalizowany personel z przyjemnością odpowie na wszystkie pytania.

3.2. Szkolenia i kwalifikacje personelu

Urządzenie może obsługiwać wyłącznie wykwalifikowany personel, zaznajomiony ze specyfikacjami zawartymi w niniejszej instrukcji.

Operator musi być pełnoletni, kompetentny i doświadczony w obsłudze maszyn i narzędzi leśnych, odpowiedzialny, rozsądny i świadomy ryzyka i odpowiedzialności związanej z jego pracą.

3.3. Czynności, których nigdy nie wolno wykonywać

Niewłaściwe użytkowanie i brak konserwacji mogą prowadzić do poważnie niebezpiecznych sytuacji i szkód w miejscu pracy, a także wpływać na integralność, funkcjonalność i bezpieczeństwo maszyny.

Działania wyszczególnione poniżej, które oczywiście nie obejmują wszystkich możliwych "niewłaściwych zastosowań", są najbardziej "rozsądnie" uzasadnione.

Poniżej wyszczególnione działania są całkowicie zabronione:

NIGDY nie stosować maszyny do transportu osób.

NIGDY nie należy pracować w obecności osób przebywających w promieniu 25 metrów od urządzenia.

NIGDY nie zezwalać na użytkowanie urządzenia przez niewykwalifikowany personel lub osoby niepełnoletnie.

NIGDY nie użytkować urządzenia, jeśli stan fizyczny lub psychiczny operatora jest nieprawidłowy lub nieodpowiedni.

NIGDY nie należy pracować bez właściwego i odpowiedniego sprzętu ochronnego.

NIGDY nie należy pracować bez należytej ostrożności podczas manewrów ruchowych.

NIGDY nie należy przekraczać wydajności urządzenia określonej przez producenta.

NIGDY nie należy obciążać urządzenia w celu jego transportu, przesuwania lub uderzania.

NIGDY nie należy wykonywać czynności konserwacyjnych, gdy urządzenie jest uruchomione.

NIGDY nie należy modyfikować funkcji urządzenia lub jego komponentów.

NIGDY nie należy modyfikować lub zmieniać konfiguracji urządzeń zabezpieczających i/lub przerabiać maszyny.

NIGDY nie należy wykonywać tymczasowych napraw lub uzupełnień bez przestrzegania instrukcji.

NIGDY nie wolno użytkować nieoryginalnych części zamiennych lub części niezalecanych przez producenta.

NIGDY nie zezwalać niewykwalifikowanemu, nieprzeszkolonemu personelowi na wykonywanie czynności naprawczych i konserwacyjnych.

NIGDY nie wolno opuszczać maszyny bez zatrzymania ciągnika, opuszczenia podnośnika hydraulicznego, odłączenia i wyjęcia kluczyka zapłonu z deski rozdzielczej w bezpiecznym miejscu.

NIGDY nie wolno użytkować urządzenia, jeśli nie jest to zgodne z jego funkcjami roboczymi.

3.4. Co należy za każdym razem wykonać:

ZAWSZE należy postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w podręczniku użytkownika i konserwacji, sprawdzając integralność części i podzespołów maszyny.

ZAWSZE należy przestrzegać wyróżnionych instrukcji i ostrzeżeń, a także naklejek umieszczonych na maszynie i w obszarze manewrowania.

ZAWSZE należy sprawdzać, czy osiągi maszyny są odpowiednie do wykonywanej pracy.

ZAWSZE należy kontrolować wydajność konstrukcji i części maszyny.

ZAWSZE przed wykonaniem jakiegokolwiek manewru należy upewnić się, że obszar roboczy jest wolny od przeszkód i narażonych osób.

ZAWSZE należy sprawdzać, czy maszyna jest odpowiednio konserwowana (czyszczenie, smarowanie), a także przeprowadzać jej konserwację.

ZAWSZE przed uruchomieniem należy ostrzec pracowników znajdujących się w pobliżu za pomocą sygnałów dźwiękowych i świetlnych.

ZAWSZE należy pracować w warunkach najlepszego oświetlenia i widoczności.

ZAWSZE przed opuszczeniem pola manewrowego należy włączyć hamulce ciągnika, opuścić hydraulikę i wyjąć kluczyk ze stacyjki.

ZAWSZE i we wszystkich operacjach należy stosować środki ochrony osobistej odpowiednie do wykonywanej pracy.

ZAWSZE należy zgłaszać potencjalne nieprawidłowości w działaniu (wadliwe działanie, możliwe uszkodzenia, nieprawidłowe ruchy, nietypowy hałas) osobom odpowiedzialnym i powstrzymać się od korzystania z urządzenia do czasu ich usunięcia.

ZAWSZE należy upewniać się, że podłączenie mulczera do ciągnika jest przewidziane i dozwolone, sprawdzając instrukcję obsługi lub pytając producenta ciągnika.

3.5. Instrukcje bezpieczeństwa przed użyciem

1. Osoby nieupoważnione muszą pozostawać w bezpiecznej odległości od obszaru roboczego, ponieważ obracające się elementy maszyny mogą odrzucać przedmioty z dużą prędkością. Zachować bezpieczną odległość i stosować odpowiednie zabezpieczenia przed skutkami wyrzutu na osoby znajdujące się w pobliżu.
2. Sprzęt ochronny powinien być utrzymywany w doskonałej sprawności i prawidłowej pozycji. Trzymać dłonie, stopy, ubrania itp. w bezpiecznej odległości od obracających się elementów.
3. Zawsze wyłączać wał odbioru mocy (WOM) przed zejściem z ciągnika i poczekać, aż maszyna całkowicie się zatrzyma.
4. Nie zezwalać osobom nieupoważnionym lub dzieciom na zbliżanie się lub przebywanie w pobliżu pracującego urządzenia. Zachować bezpieczną odległość.
5. Nie smarować, nie czyścić ani nie naprawiać maszyny bez uprzedniego odłączenia wału odbioru mocy i silnika ciągnika. Należy również sprawdzić, czy obracające się elementy są w pełni nieruchome i czy maszyna jest podparta na podłożu.
6. Należy zawsze sprawdzać, czy śruby i nakrętki są dobrze dokręcone, zwłaszcza te, które podtrzymują elementy tnące i wirnik.
7. Należy regularnie sprawdzać maszynę w celu wykrywania luźnych części, zwłaszcza przed rozpoczęciem pracy. W razie potrzeby wykonać wymagane czynności, aby utrzymać części w idealnym stanie technicznym.
8. Przed rozpoczęciem pracy należy usunąć kamienie, kawałki metalu, druty stalowe lub inne niebezpieczne materiały znajdujące się w obszarze roboczym. Jeśli takie działanie nie będzie możliwe, należy zastosować niezbędne zabezpieczenia w celu zapewnienia integralności operatora. Z wykorzystaniem odpowiednich narzędzi należy zabezpieczyć kabinę i miejsce jazdy ciągnika, aby zapobiec utracie jakichkolwiek części lub fragmentów.
9. Podczas pracy na zbieżności należy zapewnić maksymalne bezpieczeństwo, zapobiegać wpadaniu kół do dziur lub rowów, a także uderzaniu o przeszkody, które mogłyby spowodować przewrócenie się maszyny. Ważne jest również sprawdzenie, czy opony ciągnika są odpowiednie do ciężaru urządzenia.
10. Sprawdzić stabilność ciągnika i upewnić się, że jest on w stanie utrzymać ciężar maszyny na drodze.



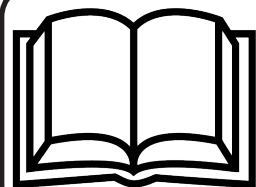
Natychmiast wymienić wszystkie zabezpieczenia i naklejki na urządzeniu, jeśli ulegną one uszkodzeniu. Należy również sprawdzić, czy mulczer jest w idealnym stanie technicznym.

3.6. Lista kontroli do wykonania przed rozpoczęciem pracy

1. Stan techniczny nalepek ostrzegawczych i nalepek bezpieczeństwa.
2. Stan techniczny przedniej osłony (klapki lub łańcuchy).
3. Zabezpieczenie WOM (w ciągniku).
4. Zabezpieczenie wału Cardana.
5. Wał Cardana ze sprzęgłem wyprzedzeniowym (na życzenie).
6. Ochrona ciągnika (kabina, kryształ, lusterka, piloty, reflektory itp.).
7. Uchwyty bezpieczeństwa przymocowane do śrub w ramionach podnoszących.
8. Śruby do zaczepu trypunktowego.
9. Zabezpieczenie pasa.
10. Dopływ oleju do maszyny i ciągnika.
11. Kontrola stabilności i trakcji w ciągniku.

3.7. Piktogramy bezpieczeństwa

Poniżej znajduje się wykaz piktogramów ostrzegawczych wraz z ich znaczeniem, które należy umieścić na maszynie:



Przed pierwszym uruchomieniem należy przeczytać instrukcję obsługi.



Dla własnego bezpieczeństwa należy zapoznać się z niniejszymi wskazówkami.



Nie zbliżać się na odległość mniejszą niż 25 metrów od urządzenia, dopóki nie zostanie ono całkowicie zatrzymane.



Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności należy wyjąć kluczyk zapłonu z ciągnika.



Praca bez prawidłowo umieszczonych ochronnych urządzeń jest całkowicie zabroniona.



Nie zbliżać się do ruchomych elementów, gdy są włączone.



Nie wolno jeździć na pracującym urządzeniu.



Nie stawać poza lub przed urządzeniem podczas jego biegu. Ryzyko odrzutu materiału.



Nie wolno przebywać pod maszyną z podniesionym podnośnikiem hydraulicznym ciągnika.

3.8. Szczegółowe normy bezpieczeństwa



Przed wykonaniem jakichkolwiek czynności związanych ze sprzęganiem, rozsprzęganiem, regulacją lub konserwacją maszyny sprzężonej z WOM, należy wyłączyć WOM, odłączyć wał napędowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk ze stacyjki.

3.8.1. Mocowanie urządzenia do ciągnika Trzypunktowy zaczep

Mulczery Serrrat, w zależności od modelu i wymaganej mocy, są wyposażone w trzypunktowy układ zawieszenia 1, 2 lub 3 kategorii. Połączenia te mogą być różnego rodzaju: ruchome, stałe.

Po wybraniu odpowiedniej pozycji i podłączeniu trzech punktów od ciągnika do maszyny, następuje weryfikacja prawidłowego ustawienia i regulacja trzeciego punktu - mechaniczna lub hydrauliczna - w celu utrzymania poziomej pozycji maszyny w stosunku do podłoża, unikając innych nieodpowiednich regulacji, ponieważ wszystkie przednie zabezpieczenia, młoty itp. muszą być umieszczone w odległości od 2 do 4 centymetrów od podłoża. Większe wysokości mogą spowodować wyrzut materiału, co może wiązać się z niebezpieczeństwem i obrażeniami.

Na koniec należy sprawdzić, czy napinacze bezpieczeństwa w drążkach zaczepu ciągnika są prawidłowo zamocowane, co pozwoli uniknąć poślizgów bocznych.



Dotyczy wszystkich maszyn z napędem hydraulicznym.
Przed uruchomieniem nowej lub niedawno naprawionej maszyny z przesunięciem hydraulicznym (przy poślizgu bocznym, a zwłaszcza na trzecim punkcie) bezwzględnie konieczne będzie odprowadzenie powietrza z rur.

W tym celu, przy wyłączonej maszynie i włączonych wszystkich urządzeniach zabezpieczających, należy wydmuchać powietrze znajdujące się w cylindrach, aż do wycieku niewielkiej ilości oleju. W tym momencie należy dokręcić otwarte połączenia i sprawdzić, czy siłowniki działają prawidłowo; należy to robić delikatnie, ponieważ maszyna jest nadal zablokowana przez urządzenia zabezpieczające.

Jeśli urządzenie działa bez zarzutu i po sprawdzeniu, że w zasięgu działania nie znajdują się żadne osoby, można odblokować zabezpieczenia i rozpocząć pracę z urządzeniem.



Przed przystąpieniem do montażu maszyny do ciągnika należy uważnie zapoznać się z treścią niniejszego akapitu. Trzeba wiedzieć, jaki typ (kategoria) połączenia jest obecny w ciągniku, do którego maszyna ma być podłączona. Aby podłączyć urządzenie, należy przestrzegać wszystkich zaleceń podanych w niniejszej instrukcji.



Błąd w montażu śrub przegubu może spowodować niestabilność maszyny.

W niektórych modelach naszych mulczerów można wybrać kategorię połączenia z ciągnikiem, ponieważ są one wyposażone w podwójny układ sprzęgający (1. i 2. lub 2. i 3. kategoria), umożliwiającą zmianę położenia maszyny w stosunku do wału ciągnika.

3.8.2. Zapłon wału odbioru mocy (WOM)

Procedury zapobiegawcze dla połączenia wału kardanowy-mulczer.

W przypadku zakupu maszyny, która wymaga sprzężenia z wałem odbioru mocy, ważne jest, aby:

1. Sprawdzić w instrukcji obsługi lub na naklejkach, jaki zakres WOM jest wymagany przez maszynę i zapisać niniejszą wartość nieusuwalnym atramentem na końcu wału.
2. Wyregulować długość stałego zabezpieczenia wału kardanowego, aby upewnić się, że długość jest prawidłowa, zarówno przy wysuniętych, jak i wsuniętych rurach (maksymalne i minimalne wysunięcie), jak wyjaśniono dalej w punkcie 4.2.2.

Przy pierwszym podłączeniu mulczera do ciągnika należy:

1. Przymocować maszynę do belki zaczepu w najwyższym możliwym położeniu.
2. Sprawdzić, czy rury płozy zachodzą na siebie prawidłowo (punkt 4.2.2.), zarówno po całkowitym wysunięciu, jak i wsunięciu. Jeśli tak nie jest, należy wyposażyć się w zabezpieczenia umożliwiające dłuższą transmisję.

Podczas podłączania do wału odbioru mocy należy:

1. Sprawdzić, czy WOM jest odpowiedni dla zakresu obrotów maszyny.
2. Sprawdzić, czy WOM i wał maszyny są czyste i prawidłowo nasmarowane. W przeciwnym razie należy je wyczyścić i nasmarować.
3. Podłączyć widełki zewnętrzne wału kardanowego do wału odbioru mocy, obracając wał ręcznie do momentu dopasowania rowków, a następnie zamocować.
4. Sprawdzić, czy uchwyt bezpieczeństwa widełek znajduje się we właściwej pozycji i jest stabilnie zablokowany.
5. Jeśli osłona wału odbioru mocy jest ruchoma i została zdjęta w celu wykonania powyższych czynności, należy umieścić ją z powrotem w pozycji zabezpieczającej a następnie zamocować.
6. Przymocować blokady łańcucha do ramy wału kardanowego.
7. Wykonaj wszelkie inne niezbędne połączenia: okablowanie, obwód hydrauliczny itp.
8. Wejść do kabiny ciągnika i przed uruchomieniem ustawić przełącznik WOM na obroty odpowiadające podłączonej maszynie.



Za każdym razem, gdy łączysz maszynę z WOM ciągnika, powinieneś unikać gwałtownych skrętów lub ruchów, aby zapobiec uszkodzeniu wału kardanowego i/lub wału napędowego. Podczas jazdy po drogach (asfaltowych lub nie) i ogólnie za każdym razem, gdy maszyna nie pracuje, należy odłączyć wał odbioru mocy.

Obecnie nowoczesne ciągniki są wyposażone w hydrauliczne wały odbioru mocy, więc rozruch i zatrzymanie mogą być nieco gwałtowne. Maszyny te wymagają wału kardanowego z sprzęgłem wyprzedzeniowym lub multiplikatora ze zintegrowanym sprzęgłem wyprzedzeniowym.

1. Zaleca się, aby podczas uruchamiania WOM obroty silnika były zredukowane do minimum.
2. Ostrożnie podłączyć wał odbioru mocy. W przypadku nagłego rozruchu należy wyregulować modulację rozruchu ciągnika.
3. Stopniowo zwiększaj prędkość wału odbioru mocy aż do osiągnięcia maksymalnej zalecanej prędkości dla maszyny i sprawdź poprawność działania.
4. W celu zatrzymania, wał kardanowy lub multiplikator sprzęgła wyprzedzeniowego pozwalają na zmniejszenie bezwładności i liczby obrotów do momentu zatrzymania walca maszyny, w pełni umożliwiając odłączenie ciągnika od maszyny w sposób zautomatyzowany, a tym samym możliwe jest natychmiastowe zatrzymanie ciągnika.
5. Po odłączeniu maszyny od ciągnika umieścić wał kardanowy na haku maszyny (jeśli jest), pozostawiając go podłączonym do wału odbioru mocy maszyny.



Przed przystąpieniem do jakichkolwiek innych czynności należy sprawdzić, czy ciężar ciągnika mieści się w zakresie podanym w tabeli parametrów technicznych w niniejszej instrukcji. Ciężar maszyny musi być proporcjonalny do ciężaru ciągnika, aby ten ostatni nie tracił stabilności podczas jazdy; przednia oś musi spoczywać na podłożu przy przynajmniej 30% ciężaru ciągnika bez obciążenia, nawet gdy maszyna jest już sprzęgnięta.

Jeśli moc silnika przekracza moc określoną na wykresie, konieczne będzie zastosowanie wału kardanowego z ogranicznikiem momentu obrotowego. Uszkodzenia wynikające z nieprzestrzegania podanych wskazówek nie są objęte gwarancją.

3.9. Ryzyko szczątkowe



Ryzyko szczątkowe to ryzyko nieodłącznie związane z maszyną, przed którym jedynym środkiem zapobiegawczym jest ostrzeżenie, ponieważ jego usunięcie pociągnęłoby za sobą utratę wydajności pracy, do której maszyna została zaprojektowana.

W tym przypadku za ryzyko szczątkowe uznamy następujące czynniki:

1. Zmiażdżenie kończyn górnych i dolnych w wyniku kontaktu z obracającymi się częściami maszyny. Zachowanie bezpiecznej odległości wskazanej w niniejszej instrukcji jest obowiązkowe.
2. Uszkodzenia spowodowane emisją hałasu przez ruchome części urządzenia. Korzystanie z indywidualnych środków ochrony lub ciągnika z zatwierdzoną kabiną jest obowiązkowe, jak wskazano w niniejszej instrukcji.
3. Uszkodzenia spowodowane emisją materiału, spowodowane posiadaniem drzwiczek dostępowych, umożliwiających wygodną kontrolę elementów tnących znajdujących się wewnątrz ramy. Zazwyczaj praca przy otwartej pokrywie nie jest konieczna. W przypadku pracy z otwartą pokrywą, konieczne i obowiązkowe jest, aby w promieniu bezpieczeństwa nie mniejszym niż 100 m nie znajdowały się żadne osoby, zwierzęta ani przedmioty, które mogłyby zostać uszkodzone.
4. Użytkowanie ciągnika z kabiną zabezpieczoną przed uderzeniami i zatwierdzoną, stosowanie indywidualnych zabezpieczeń, oprócz zachowania bezpiecznych odległości od ludzi wynoszących 100 m, jak wskazano w instrukcji, jest obowiązkowe.

4.1. Dozwolone wyposażenie

W Serrat opracowaliśmy szereg akcesoriów, które można zamontować na mulczerach. Akcesoria te zostały wyprodukowane zgodnie z tymi samymi normami bezpieczeństwa i niezawodności, co reszta urządzenia, więc są one dozwolone jako kompatybilne, a ich wykorzystanie jest zawarte w niniejszej instrukcji, z zastrzeżeniem, że producent określi wszelkie niezbędne specjalne środki bezpieczeństwa, które należy podjąć w celu ich instalacji, użytkowania i konserwacji, jeśli jest to wymagane.

Dla zakupionego modelu, do którego odnosi się niniejsza instrukcja, FX-3, FX, FX+, FX-5, FX-6 i FX-8, dostępne są następujące akcesoria:

Standard	●
Dostępna opcja	✓
Opcja niedostępna	✗

MODEL	Konwerter momentu obrotowego	Centralne smarowanie	Hidrahelp	Sprzęgło wyprzedzeniowe	Układ mechaniczny przesuwu ramy	Hydrauliczna rama ściskana	Hydrauliczny przesuw boczny
FX-3	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✓
FX	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓
FX+	✓	✓	✓	✗	✗	●	✗
FX-5	✓	✓	✓	✗	✗	●	✗
FX-6	✓	✓	✓	✗	✗	●	✗
FX-8	✓	●	✓	✗	✗	●	✗

MODEL	Hydrauliczna osłona tylna	Kompaktowa pokrywa napędu	Przygotowanie do przedniego podnośnika (skrzynia biegów)	Wzmocniony walec	Łącznik szynowy	Trzeci punkt hydrauliczny
FX-3	●	✓	✗	✗	✗	✗
FX	✓	✓	✓	✓	✗	✗
FX+	●	●	✗	✗	✗	✗
FX-5	●	●	✗	✗	✓	✗
FX-6	●	●	✗	✗	✓	✓
FX-8	●	●	✗	✗	✓	✗

Na rysunku 4 przedstawiono wyposażenie zamontowane w urządzeniu.

- ▶ Sprzęgło wyprzedzeniowe
- ▶ Kompaktowa osłona napędu
- ▶ Tryb podnoszenia przedniego (skrzynia biegów)
- ▶ Wzmocniony walec
- ▶ Trzypunktowy zaczep

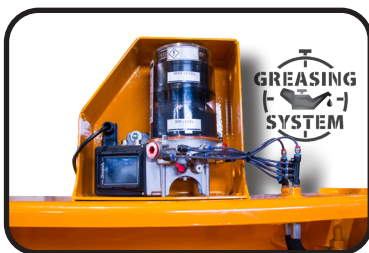
Rys. 4



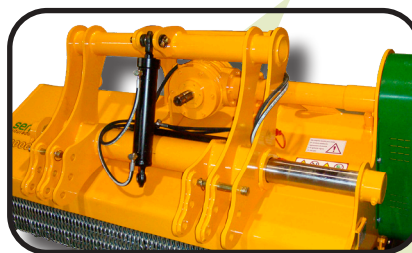
▶ Hidrahelp



▶ Konwerter momentu obrotowego



▶ Centralne smarowanie



▶ Hydrauliczny przesuw boczny



▶ Łącznik szynowy



- (1) ▶ Rama ściskana
- (2) ▶ Tylna osłona hydrauliczna



Zob. załącznik 10.1. Pompa smaru.
Automatyczna pompa smarująca jest elementem przeznaczonym do ochrony uszczelnień i łożysk walca.

4.2. Mocowanie urządzenia do ciągnika

Pierwszą czynnością, jaką należy wykonać, jest sprawdzenie, czy maszyna jest w dobrym stanie technicznym; upewnienie się, że poziom smarowania jest odpowiedni, że maszyna jest nasmarowana i zawiera wszystkie wymagane zabezpieczenia oraz że elementy takie jak elementy udarowe, ostrza itp. nie uległy zużyciu.



- Wszystkie operacje (podłączenie, uruchomienie, sterowanie ruchem) muszą być wykonywane przez wykwalifikowany personel.
- Producent nie ponosi odpowiedzialności za wypadki wynikające z obsługi urządzenia przez niewykwalifikowany personel.

Przed podłączeniem maszyny do ciągnika należy sprawdzić, czy moc i ciężar mulczera są zgodne z typem ciągnika, do którego będzie on podłączony, ponieważ w przypadku ciągnika, którego moc jest większa niż moc przyłożona do mulczera, może to spowodować poważne awarie.

Aby zweryfikować, czy ciężar jest odpowiedni, należy sprawdzić stabilność ciągnika z podniesioną maszyną.

Zestaw ciągnik-mulczer jest stabilny, jeśli:

1. Gdy maszyna znajduje się z tyłu ciągnika, co najmniej 20% masy ciągnika spoczywa na przedniej osi.
2. Gdy maszyna jest umieszczona na przednim haku ciągnika, co najmniej 30% masy ciągnika spoczywa na tylnej osi.



Sprawdzić wykresy, aby porównać dane techniczne ciągnika i maszyny SERRAT. Jeśli moc ciągnika przekracza dopuszczalną moc maszyny, jak pokazano na wykresie 1, zaleca się użycie wału kardanowego z ogranicznikiem momentu obrotowego.

4.2.1. Trzypunktowy zaczep

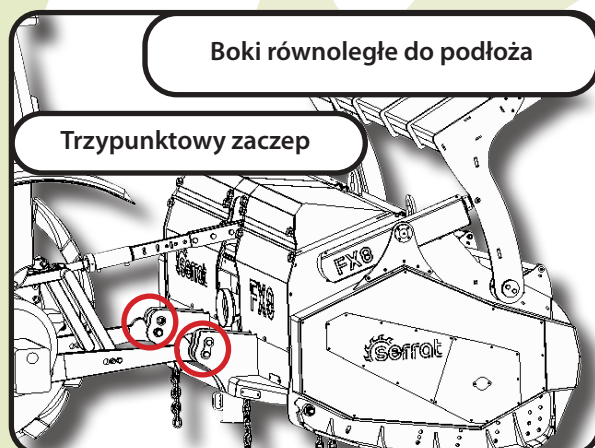


- Należy upewnić się, że w pobliżu maszyny nie znajdują się żadne osoby podczas operacji podłączania i odłączania do ciągnika.
- Operator jest jedyną upoważnioną osobą do wykonywania tych czynności.
- Nigdy nie wolno przedostawać się do szczeliny pomiędzy maszyną a ciągnikiem ani przechodzić obok niej.

W celu połączenia trzech punktów z haka maszyny do ciągnika (Rys.5) należy ułożyć maszynę na ziemi (pozycja spoczynkowa) i połączyć dolne zaczepy ciągnika, a następnie umieścić dwie dolne śruby mocujące maszynę do ramion ciągnika, blokując je odpowiednimi blokadami zabezpieczającymi, aby zapobiec niepożądanym bocznym poślizgom maszyny.

Następnie należy podłączyć trzeci punkt. W tym modelu maszyny trzeci punkt jest hydrauliczny. W celu jego podłączenia, za pomocą odpowiedniego pilota zdalnego sterowania należy przesunąć siłownik trzeciego punktu, aż śruba mocująca zostanie prawidłowo ustabilizowana. Jeśli nie jest on hydrauliczny, jego długość należy wyregulować tak, aby umożliwić zaczepienie w celu podniesienia maszyny.

Po podłączeniu maszyny do ciągnika należy przystąpić do jej regulacji. W tym celu należy całkowicie rozciągnąć hydrauliczkę trzeciego punktu i sprawdzić, czy maszyna pozostaje poziomo względem podłoża. Jeśli tak nie jest, należy przykręcić lub odkręcić nakrętkę umieszczoną na końcu trzeciego punktu hydraulicznego, aż do uzyskania prawidłowej pozycji maszyny.

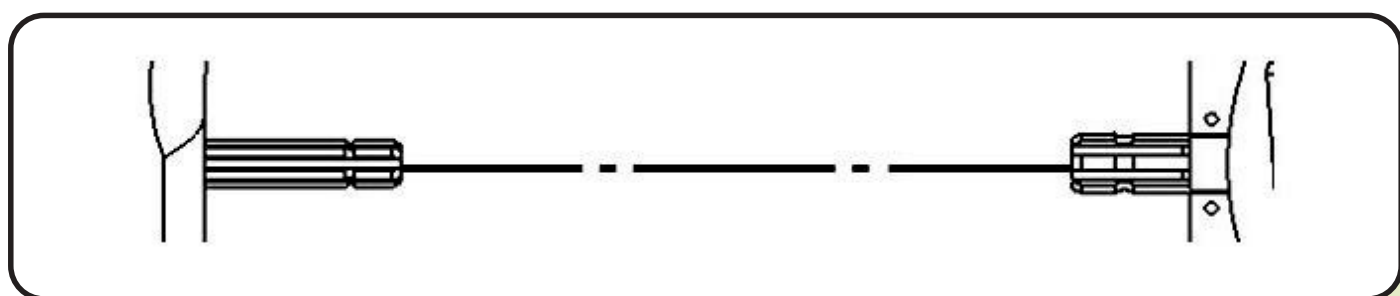


Tylko w FX-5, FX-6 i FX-8 jako opcja:

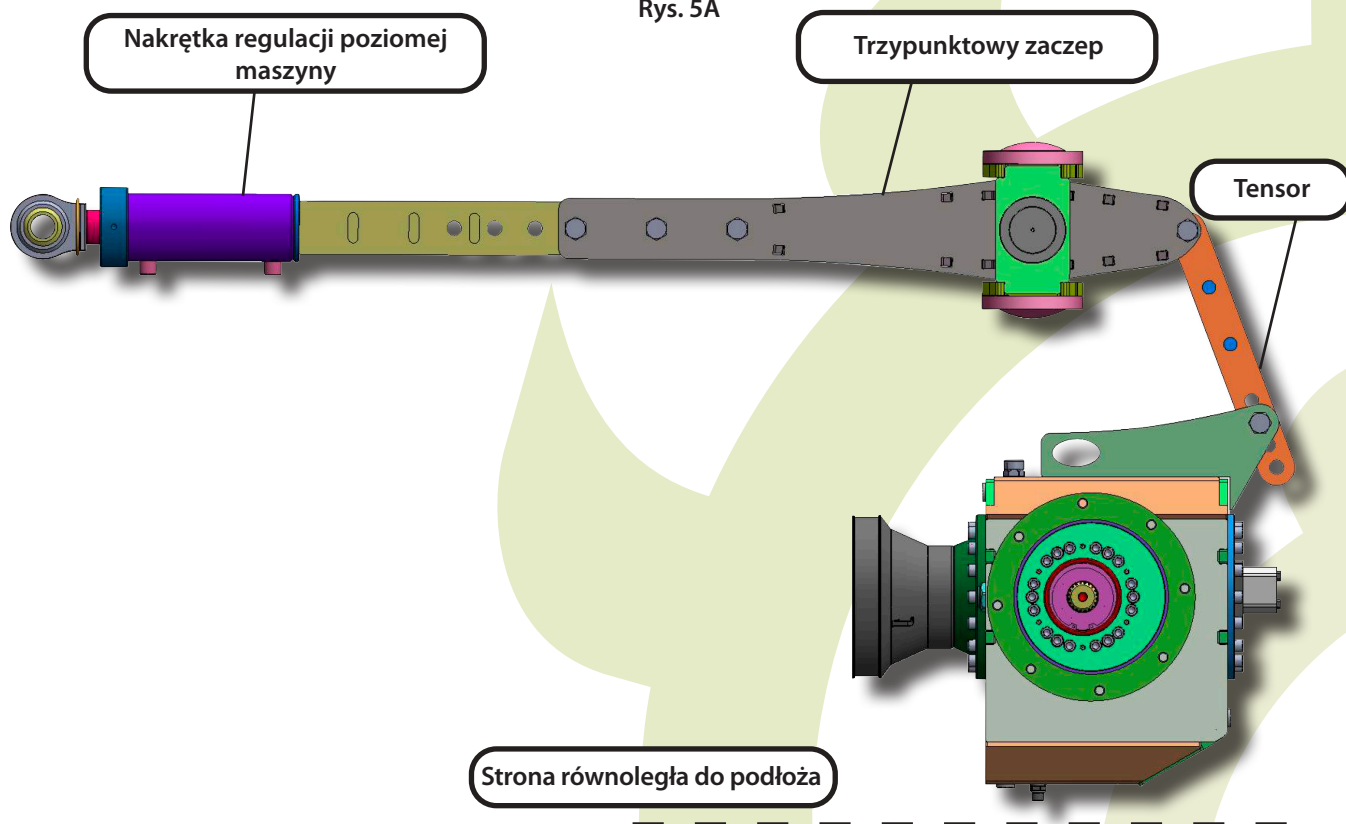
Po wyregulowaniu trzeciego punktu należy sprawdzić, czy elementy tnące walca znajdują się w odległości od 3 do 5 cm od podłoża.

Aby zakończyć prawidłowe sprzęganie maszyny należy podnieść maszynę, aż osie dwóch wałów odbioru mocy znajdą się na tej samej wysokości i będą wyrównane względem siebie.

Po ustawieniu obu wałów odbioru mocy na tej samej wysokości należy przesunąć pozycję grupy za pomocą napinacza, aż znajdzie się on poziomo względem podłoża. Aby osiągnąć poziomość grupy, należy użyć napinacza, który łączy trzeci punkt hydrauliczny z grupą maszyn. Rysunek 5A.



Rys. 5A





Dla modeli FX-3, FX, FX+, FX-5, FX-6 i FX-8:



- Wszystkie czynności związane z podłączaniem maszyny do ciągnika muszą być wykonywane po wyłączeniu silnika i wyjęciu kluczyka ze stacyjki.
- Błędy w montażu śrub mogą spowodować niestabilność maszyny.
- Zamocować śruby za pomocą odpowiednich blokad bezpieczeństwa.

Po podłączeniu maszyny do ciągnika należy ją wyregulować względem podłoża. W tym celu należy, przy maszynie opartej o podłoże, rozciągać lub kurczyć trzeci punkt, aż do uzyskania właściwej wartości roboczej.

Jeśli nie uda się uzyskać równoległej pozycji pomiędzy maszyną a podłożem oraz odpowiedniej odległości od podłoża; z pomocą przychodzi regulacja wysokości rolki podporowej, kół lub płóz, w zależności od modelu, zob. rysunek 5.



- Producent zaleca, aby odległość pomiędzy elementami tnącymi a podłożem, przy maszynie spoczywającej na płaskiej powierzchni, wynosiła od 3 do 5 centymetrów.
- Niezastosowanie się do tego wymogu spowoduje przedwczesne zużycie elementów tnących lub wadliwą pracę.
- Podczas regulacji maszyny zabezpieczenia (klapy lub łańcuchy) muszą pozostawać 1-2 cm od podłoża. Większa wysokość może spowodować wyrzut pokruszonego materiału w kierunku kabiny.
- Przednią część maszyny należy wyregulować względem podłoża. Podniesienie go groziłoby wyrzucaniem materiału.
- Jeśli pozycja pełnego otwarcia jest absolutnie niezbędna do pracy, konieczne jest zainstalowanie nowych urządzeń zabezpieczających w ciągniku aby zapewnić integralność operatora.

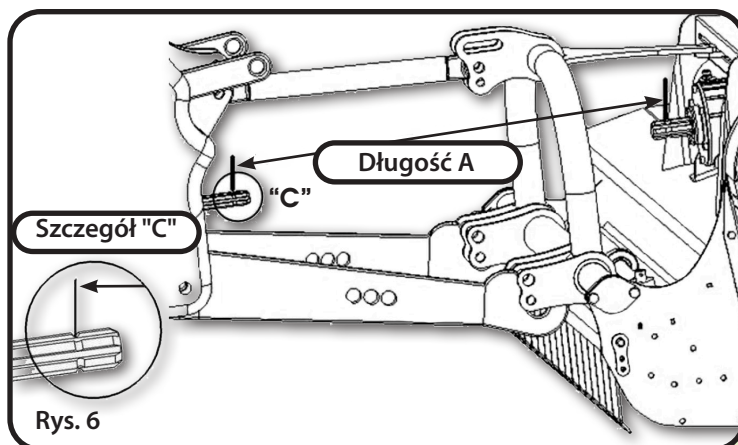
4.2.2. Połączenie wału kardanowego z WOM



Należy uważnie przeczytać ze zrozumieniem instrukcje zawarte w podręczniku producenta wału kardanowego.

Aby dostosować długość transmisji, należy wykonać poniższe kroki:

- Po umieszczeniu trzech śrub mocujących, można przystąpić - przesuwając podnośnik hydrauliczny - do uzyskania najkrótszej długości, na jaką będzie narażona skrzynia biegów. Za pomocą taśmy metrycznej należy zmierzyć odległość od szczeliny ustalającej wałka wielowypustowego WOM do szczeliny ustalającej multiplikatora wielowypustowego WOM mulczera. (Rys. 6, miara długości "A"). Będzie to minimalna odległość osiągnięta przez transmisję.



- Następnie wykonuje się pomiar i porównanie długości w oryginalnej przekładni maszyny.



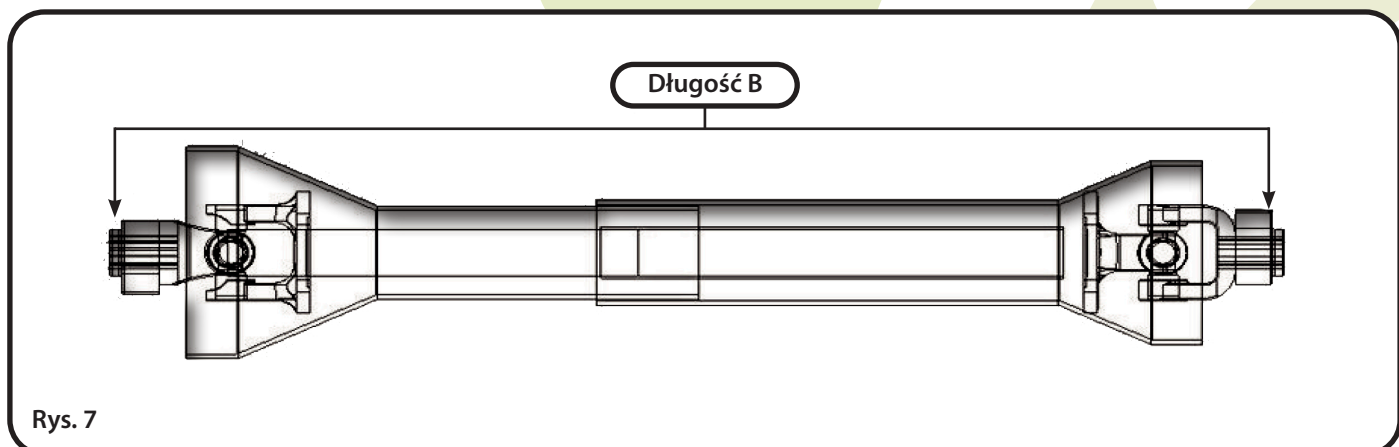
Przekładnia pomiędzy śrubami musi mierzyć długość "A" - (minus) bezpieczna odległość 80 mm.

- Długość (między śrubami), na której należy pozostawić oryginalną przekładnię, to długość "A" (od ciągnika i mulczera) pomniejszona o zabezpieczenie 80 mm.
- Na przykład:

Pomiar długości "A" między ciągnikiem a maszyną (rys. 6): 800 mm - 80 mm = 720 mm.

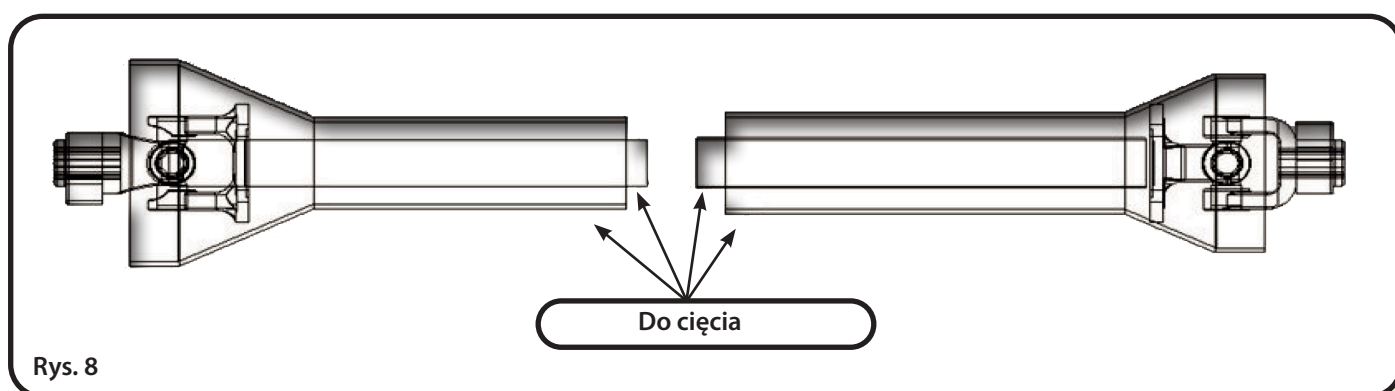
Długość "B" między śrubami w całkowicie skurczonej przekładni (rys. 7): 1040 mm.

Działanie: 1040 mm - 720 mm = 320 mm do cięcia



Aby przeciąć rury transmisyjne, należy wykonać poniższe kroki:

- Zdemontować skrzynię biegów (wyjąć przewód wewnętrzny z przewodu zewnętrznego) i - jak pokazano na rysunku 8 - przystąpić do odcięcia nadmiaru długości w obu osłonach z tworzywa sztucznego i w obu przewodach.
- Ważne jest, aby metalowa rura wystawała poza rurę z tworzywa sztucznego w osłonie po obu stronach o 20 mm, w przeciwnym razie bardzo trudno będzie je na powrót zmontować. Po ich przecięciu, usunąć zadziory i ostre metalowe krawędzie za pomocą pilnika, nasmarować rury i zamontować je z powrotem, biorąc pod uwagę, że mają tylko jedną pozycję do wejścia.
- Po zakończeniu cięcia i smarowania przekładnia jest podłączana do wału wielowypustowego grupy mulczera.
- Następnie pozostała część przekładni jest podłączana do WOM ciągnika pamiętając, że śruby mocujące obu wałków wielowypustowych zostały prawidłowo dokręcone.



Ważne jest, aby podczas pracy wał kardanowy był utrzymywany pod jak najmniejszym kątem roboczym. Im większy kąt, pod jakim pracuje wał kardanowy, tym mniejsza będzie jego żywotność. Dlatego podczas podnoszenia mulczera za pomocą podnośnika hydraulicznego lub podczas manewrowania ciągnikiem należy uważać, aby kąty nie przekraczały wartości dozwolonych w instrukcji obsługi wału kardanowego.



Nigdy nie obracać ani nie podnosić maszyny z wyciągniętym wałem kardanowym.

Umieścić łańcuchy mocujące na zabezpieczeniach WOM.



- Zabezpieczenia wału kardanowego muszą pozostać nieruchome, gdy wał się obraca.
- Kąty, pod którymi pracuje wał kardanowy, muszą być jak najmniejsze, równe i zachowywać się zgodnie z instrukcją obsługi i konserwacji wału kardanowego.
- Większe kąty mogą stwarzać zagrożenie i powodować poważne awarie.

W przypadku, gdy ciągnik nie posiada niezależnego sprzęgła dla WOM lub jest wyposażony w hydrauliczny WOM, konieczne będzie zastosowanie wału kardanowego z sprzęgłem wyprzedzeniowym - jeśli mulczer nie posiada skrzyni biegów z wbudowanym sprzęgłem wyprzedzeniowym - aby zapobiec popychaniu ciągnika wywołaną bezwładnością walca w pierwszym przypadku i nie uszkodzić hydraulicznego WOM w drugim przypadku.



- Należy stosować odpowiedni sprzęt ochrony osobistej (rękawice, buty).
- Należy stosować sprzęt do podnoszenia ciężarów o wadze powyżej 25 kg.
- Postępować zgodnie z instrukcjami podanymi przez producentów wału kardanowego i ciągnika.
- Przed użyciem urządzenia należy sprawdzić integralność zabezpieczeń i w razie potrzeby wymienić urządzenia zabezpieczające.
- Nigdy nie stawać w pobliżu obszaru roboczego wału kardanowego i utrzymywać odzież i włosy w bezpiecznej odległości od niego.

4.2.3. Złącze zasilania olejem

Aby podłączyć układ hydrauliczny między maszyną a ciągnikiem, należy najpierw sprawdzić, czy ciągnik jest wyposażony w system rozdzielaczy hydraulicznych o podwójnym działaniu i czy gniazda ciągnika są kompatybilne ze standardowymi gniazdami w maszynie.

Po zakończeniu wcześniejszej kontroli należy sprawdzić, czy złącza zarówno w ciągniku, jak i w maszynie są czyste, a następnie, przy nieruchomym ciągniku, odprowadzić ciśnienie z układu ciągnika, sprawdzając za pomocą manometru (chyba że jest on wyposażony w automatyczny system spustowy); ma to na celu zapobieganie występowaniu strat oleju hydraulicznego podczas łączenia gniazd.

Aby wykonać sprzężenie, należy docisnąć gniazdo do układu sprzęgającego ciągnika, utrzymując ruchomą pokrywę ciągnika cofniętą a następnie usunąć przeszkodę. Po całkowitym wprowadzeniu gniazda zwalnia się zaślepkę i blokuje sprzęgło, sprawdzając jego solidność przed uruchomieniem ciągnika.

W przypadku maszyn wyposażonych w silniki hydrauliczne wymagane jest, aby wylot silnika hydraulicznego był podłączony bezpośrednio do zbiornika za pomocą złącza umożliwiającego swobodny przepływ oleju, ponieważ silnik nie może być poddawany ciśnieniu powyżej 1 bara w ramie. W przeciwnym razie może dojść do poważnych awarii, zwłaszcza w uchwycie wału silnika.

4.2.4. Regulacja osłony dostępu hydraulicznego

Tylna osłona zabezpiecza walec, zapobiegając wyrzucaniu materiału. Istnieją jednak sytuacje, w których wygodnie jest wyregulować otwarcie kołpaka. Rysunek 9.

Wspomniane sytuacje mogą być następujące:

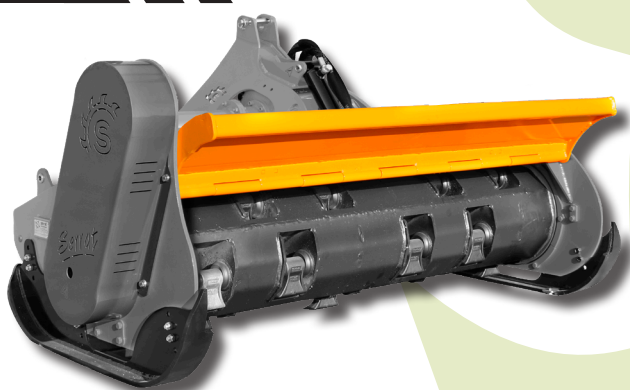
- W przypadku kruszenia materiałów z podłoża, tylna pokrywa powinna pozostawać zamknięta, aby zapobiec wyrzucaniu materiału na zewnątrz, a tym samym uzyskać lepsze wyniki kruszenia.
- W przypadku mulczowania drzew osłona zostanie usunięta, co ułatwia pracę.
- W przypadku pracy z bardzo mokrymi materiałami może być konieczne otwarcie pokrywy silnika.



Podczas korzystania z maszyny z otwartą pokrywą istnieje niebezpieczeństwo wyrzucenia materiału, dlatego należy bezwzględnie trzymać wszystkie osoby w bezpiecznej odległości od pracującej maszyny, zachowując minimalną bezpieczną odległość 100 m.

Okap można regulować hydraulicznie. Jest to niezwykle ważne, ponieważ pozwala na dostosowanie zużycia energii i prędkości jazdy w zależności od charakteru wykonywanej czynności.

FX-3



Rys. 9

Serrrat

FX



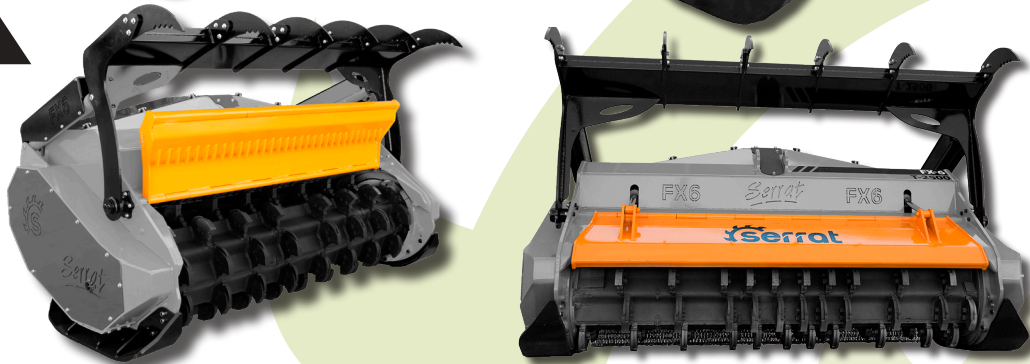
FX +



FX-5



FX-6



FX-8





Wymienione poniżej czynności mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel, który zapoznał się z treścią niniejszej instrukcji.

5.1. Rozruch i prędkość jazdy do przodu

Uruchomienie

Aby uruchomić maszynę, musimy wykonać następujące kroki:

1. Sprawdzić, czy operacje regulacji i sprzęgania zostały przeprowadzone zgodnie ze specyfikacjami zawartymi w niniejszej instrukcji.
2. Podnieść urządzenie na wysokość 10 lub 15 centymetrów od podłoża.
3. Stopniowo podłączać wał odbioru mocy do silnika przy 900 lub 1000 obr./min (bieg jałowy). Jest to ważne, ponieważ przy gwałtownym uruchomieniu lub przy silniku pracującym na wysokich obrotach może dojść do poważnych awarii zarówno maszyny, jak i ciągnika. Zob. punkt 3.8.2.
4. Po uruchomieniu WOM i przy obracającym się mulczyrze należy stopniowo przyspieszać pracę silnika ciągnika, aż do osiągnięcia zalecanej prędkości WOM dla tego modelu maszyny, wyrażoną w obrotach na minutę.



Nie należy przekraczać maksymalnego zakresu prędkości, aby nie spowodować uszkodzenia urządzenia. W tym zakresie obrotów uzyskuje się najlepszą wydajność.

Prędkość do przodu

Praca z maszyną podłączoną do tylnej części ciągnika powinna być wykonywana na biegu przednim.

Maszyna musi być podparta na podłożu i pracować z prędkością od 1 do 4 km/godz. z WOM ciągnika w zakresie obrotów zalecanym przez producenta.

Jeśli zasięg ciągnika z powodu wysiłku wymaganego przez maszynę zmniejszy się o ponad 20%, należy zmniejszyć prędkość jazdy lub zatrzymać ciągnik i w żadnym wypadku nie wykonywać manewrów podnoszenia lub opuszczania maszyny.

Maszyna została zaprojektowana do pracy w trudnych warunkach, jednak aby uzyskać optymalne wyniki pod względem zużycia, wydajności i jakości, ważne jest osiągnięcie idealnej równowagi między prędkością jazdy, wymaganą mocą i wynikami pracy. We wszystkich typach maszyn należy wziąć pod uwagę następujące parametry: maksymalny pobór mocy, minimalną i maksymalną liczbę obrotów. Nie zaleca się obniżania prędkości obrotowej powyżej 30% podczas pracy. W przeciwnym razie jakość pracy ulegnie obniżeniu, a zużycie paliwa i ryzyko awarii oraz zużycia podczas eksploatacji ulegną wzrostowi.



- Należy dokonać wyboru idealnej liczby obrotów WOM ciągnika, aby mulczyr mógł pracować (1000 obr./min). Na mulczyrze znajduje się naklejka ze specyfikacją dotyczącą zalecanej liczby obrotów WOM.
- Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac należy sprawdzić, czy na ziemi nie znajdują się żadne obce przedmioty, takie jak fragmenty żelaza lub kryształu, druty, kable stalowe, zanieczyszczające proszki lub płyny, takie jak pestycydy lub trucizny, materiały wybuchowe i łatwopalne itp.
- Należy upewnić się, że w pobliżu urządzenia nie przebywają osoby postronne. Jeśli w pobliżu znajdują się postronne osoby, należy wyprowadzić je z miejsca pracy przed jej rozpoczęciem.

5.2. Równomierne oparcie urządzenia na podłożu

Po ustawieniu maszyny w pozycji roboczej należy sprawdzić, czy jest ona w pełni podparta na podłożu, wywierając równomierny nacisk na wszystkie punkty podparcia, zwłaszcza na płozy.

5.3. Obracanie z wykorzystaniem urządzenia

Przy zmianie kierunku jazdy (skręcie) należy unikać manewrów, które są niebezpieczne, szczególnie dla elementów stykających się z podłożem, takich jak płozy; należy lekko unieść urządzenie, wykonać zmianę kierunku jazdy lub skręt, a następnie opuścić urządzenie, aby kontynuować pracę.



Należy zapobiegać obracaniu w wykorzystaniu urządzenia opartego o podłoże. Przed obróceniem należy lekko oderwać je od podłoża (maks. 10-15 cm), aby uniknąć przekrzywienia wału kardanowego, które może spowodować awarię.

5.4. Działanie i zastosowanie różnych typów walców

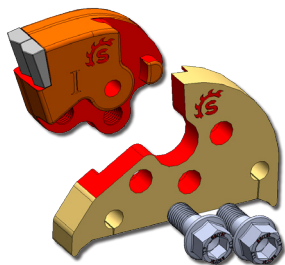
Mulczery Serrrat są zaprojektowane tak, aby można je było skonfigurować z różnymi typami walców, w zależności od rodzaju cięcia, którego potrzebujemy.

W szczególności modele "FX-3, FX, FX+, FX-5, FX-6 i FX-8" są przeznaczone do pracy z walcem udarowym, z wyjątkiem FX-8, walcem łopatkowym lub walcem DRR, których cechy i funkcje opisano poniżej:

- ROTOR POLSER +/- Ten walec jest najbardziej rozpowszechniony w maszynach do prac leśnych. Jego główną cechą jest to, że biorąc pod uwagę konstrukcję, umożliwia pełny obrót części udaru w obrębie własnej osi obrotu, pozostając jednocześnie w ukrytej pozycji wewnątrz walca. Jest to ogromna zaleta, ponieważ podczas prowadzenia prac leśnych można znaleźć kamienie, pniaki lub bardzo grube pnie, a zatem dzięki tego typu konstrukcji można uniknąć zaczepów i zacięć, które mogłyby zaszkodzić zarówno mechanice maszyny, jak i koparce. Ten walec posiada zintegrowany system POLSER, z wysoce elastyczną płytą graniczną i strefami przeciwdrobnymi. Sposób wymiany elementów tnących lub elementów udarowych polega na usunięciu każdego z wałków, które przechodzą z boku na bok walca, przytrzymując każdy z rzędów elementów udarowych (zob. punkt 6.6).



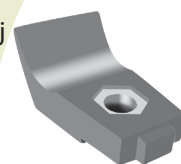
- FIXED TOOTH ROTOR TYPE FIXE TOP - Ta ostatnia generacja walców jest odpowiednia do mulczowania bardzo grubych pni lub do prac, w których konieczne jest wprowadzenie rozdrobnionego materiału do podłoża.



Posiadają one innowacyjny system mocowania frezów lub elementów tnących, które mają wkładki z węgla wolfrامowego, co zwiększa żywotność elementu tnącego przy jednoczesnym skróceniu okresów międzyobsługowych, ponieważ żywotność jest 6 lub 8 razy większa niż w przypadku młotów kowalskich.



- DRR Rotor - Specjalny walec wyposażony w noże, który ułatwia i przyspiesza pracę, wymagając mniejszej mocy. Nie wskazany w przypadku występowania kamieni.



5.5. Niezamierzone i nieautoryzowane użycie

Według producenta Serrat następujące działania nie są rozważane i są niedozwolone.

- Stosowanie urządzenia przez niewykwalifikowany lub nieprzeszkolony personel.
- Stosowanie urządzenia do celów innych niż określone w niniejszej instrukcji. Zob. punkt 1.5.5.
- Modyfikowanie funkcji i wydajności urządzenia i/lub jego komponentów.
- Modyfikowanie lub zmienianie systemów bezpieczeństwa maszyny.
- Użytkowanie urządzenia do kruszenia materiału o rozmiarze większym niż zalecany przez producenta.
- Przekroczenie maksymalnej dozwolonej mocy urządzenia.
- Należy w każdych warunkach pracować z ręcznym urządzeniem rozruchowym ciągnika, aby uzyskać stałe obroty ciągnika, a tym samym zapobiegać awarii układu przeniesienia napędu zarówno ciągnika, jak i mulczera.

5.6. Niewłaściwe użytkowanie urządzenia

Producent uzna, że urządzenie było użytkowane nieprawidłowo, gdy jego możliwości zostaną przekroczone.

5.7. Odłączenie urządzenia

Po zakończeniu pracy należy odłączyć mulczer od ciągnika. Przed wykonaniem tej czynności należy:

1. Całkowicie zatrzymać bieg mulczera i traktora.
2. Odłączyć wał kardanowy.
3. Umieścić maszynę na podłożu i wyłączyć traktor, upewniając się, że cały zestaw został wyłączony. Jeśli maszyna jest wyposażona w podpórkę, należy ustawić ją i zabezpieczyć za pomocą kołków.
4. Odprowadzić ciśnienie szczątkowe rozdzielacza hydraulicznego, pociągając za dźwignię lub za pomocą specjalnego urządzenia znajdującego się w niektórych nowoczesnych ciągnikach, aby szybko i łatwo odłączyć gniazda.
5. Odłączyć zaczep trzypunktowy.
6. Powoli odłączyć traktor od maszyny.



- Po odłączeniu wału odbioru mocy wirnik obraca się jeszcze przez pewien czas z powodu bezwładności. Przed wykonaniem jakichkolwiek czynności należy odczekać do całkowitego zatrzymania urządzenia.
- Po odłączeniu maszyny należy umieścić gniazda hydrauliczne w odpowiednich miejscach aby zabezpieczyć je przed zanieczyszczeniem, ponieważ mogłoby to spowodować poważne uszkodzenia tych elementów.

6.1. Wstępne informacje dotyczące konserwacji

Okresowa, sumienna konserwacja sprawi, że maszyna będzie pracować w optymalnych warunkach, a jednocześnie jej żywotność ulegnie wydłużeniu.



Aby wykonać czynności konserwacyjne należy odłączyć wał kardanowy, ustawić maszynę na podłożu, wyłączyć i zablokować ciągnik.

Wykonywanie czynności konserwacyjnych może wiązać się z poważnym zagrożeniem dla odpowiedzialnego personelu, dlatego muszą być one wykonywane w warunkach bezpieczeństwa, przy użyciu odpowiednich narzędzi i odpowiednich środków ochrony osobistej, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Czyszczenie i konserwacja

Jeśli maszyna lub jej części mają być przechowywane i magazynowane przez pewien czas, przedtem należy wyczyścić maszynę strumieniem wody, zarówno od zewnątrz jak i od wewnątrz aby usunąć z mulczera wszelkie ślady zanieczyszczeń. Następnie należy ją wysuszyć i nasmarować.

Nie wolno przechowywać urządzenia w wilgotnych lokalizacjach lub na wolnym powietrzu.



Czyszczenie maszyny i jej części musi odbywać się przy maszynie nieruchomej i odłączonej od ciągnika. Należy stosować odpowiedni sprzęt ochrony osobistej.

6.3. Części zamienne

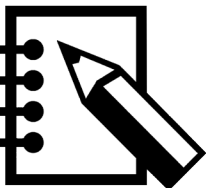
Identyfikacja części zamiennych odbywa się poprzez sprawdzenie dokumentów, o których przesłanie należy poprosić producenta za pośrednictwem poczty elektronicznej lub zwykłej.

W przypadku konieczności wymiany uszkodzonych części należy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne.



Stosowanie nieoryginalnych części zamiennych, oprócz unieważnienia gwarancji, może zakłócać prawidłową pracę urządzenia i spowodować niebezpieczeństwo.

Części uszkodzone lub podlegające normalnemu zużyciu można z łatwością odszukać i zamówić u producenta w okresie co najmniej 10 lat.



Nie należy zwlekać z wymianą uszkodzonej części/elementu, jeśli nie zapewnia ona wystarczających gwarancji bezpieczeństwa i/lub niezawodności działania.



Nigdy nie wolno dokonywać prowizorycznych napraw.

6.4. Pasy

6.4.1 Napinanie paska

Aby przekładnia pasowa działała prawidłowo, należy ją dokładnie i równomiernie napiąć.



Ważne jest, aby:
Sprawdzać i napinać pasy po pierwszych 5 godzinach pracy.

Należy sprawdzać napięcie paska co 50 godzin, jak pokazano na rysunku 10.

Modele FX-5, FX-6, FX-8:

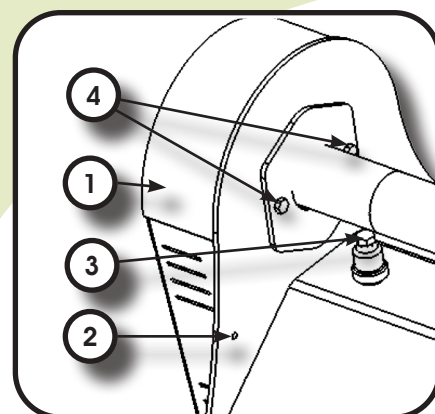
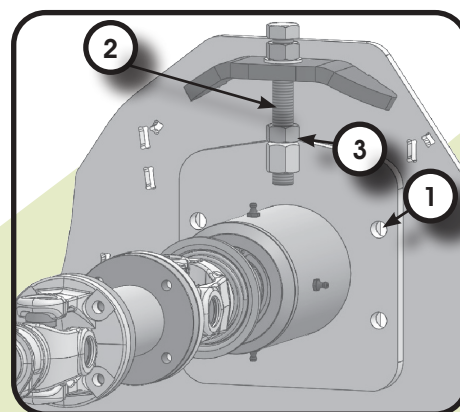
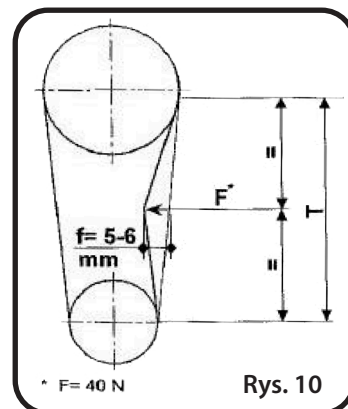
Aby wyregulować poziom napięcia pasów, należy wykonać następujące kroki (rys. 10A):

1. Zdjąć zabezpieczenia paska, w tym celu należy poluzować śruby mocujące i nakrętki.
2. Poluzować śruby na płycie (1).
3. Poluzować nakrętkę zabezpieczającą (3). Kontynuować podnoszenie śruby tensora (odkręcając ją), aż do uzyskania odpowiedniego napięcia pasów (2). Dokręcić nakrętkę zabezpieczającą (3).
4. Dokręcić śruby na płycie (1).
5. Założyć z powrotem zabezpieczenia pasa i dokręcić śruby i nakrętki.

Dla modeli FX-3, FX, FX+:

Aby wyregulować poziom napięcia pasów, należy wykonać następujące kroki (rys. 10B):

1. Zdjąć zabezpieczenia paska (1), w tym celu należy poluzować śruby mocujące i nakrętki (2).
2. Poluzować śrubę tensora, aż niemal zetknie się ona ze zsuwnią.
3. Poluzować śruby na uchwycie sześciokątnym (4).
4. Kontynuować podnoszenie śruby tensora (odkręcając ją), aż do uzyskania odpowiedniego napięcia pasów (3).
5. Dokręcić śruby z łbem sześciokątnym (4).
6. Opuścić śrubę tensora (3).
7. Założyć z powrotem zabezpieczenia pasa (1) i dokręcić śruby i nakrętki (2).



6.4.2. Wymiana paska

W przypadku stwierdzenia nadmiernego zużycia jednego lub kilku pasów napędowych należy wymienić cały zestaw. Aby wymienić zestaw pasów, należy wykonać następujące kroki.

1. Zdjąć zabezpieczenia pasów zgodnie z opisem w punkcie 6.4.1.
2. Poluzować paski i tensor.
3. Usunąć zużyte paski, sprawdzić stan zużycia koła pasowego i wyczyścić jego rowki.
4. Umieścić nowy zestaw pasów. Nigdy nie należy łączyć używanych pasów z nowymi.
5. Napinać paski tak, jak objaśniono w punkcie 6.4.1.
6. Dokręcić wszystkie wcześniej poluzowane śruby i nakrętki.
7. Umieścić zabezpieczenia paska, sprawdzając jego prawidłowy montaż.



W żadnym wypadku nie wolno użytkować maszyny ani uruchamiać wału odbioru mocy po usunięciu, uszkodzeniu lub zniszczeniu zabezpieczeń.

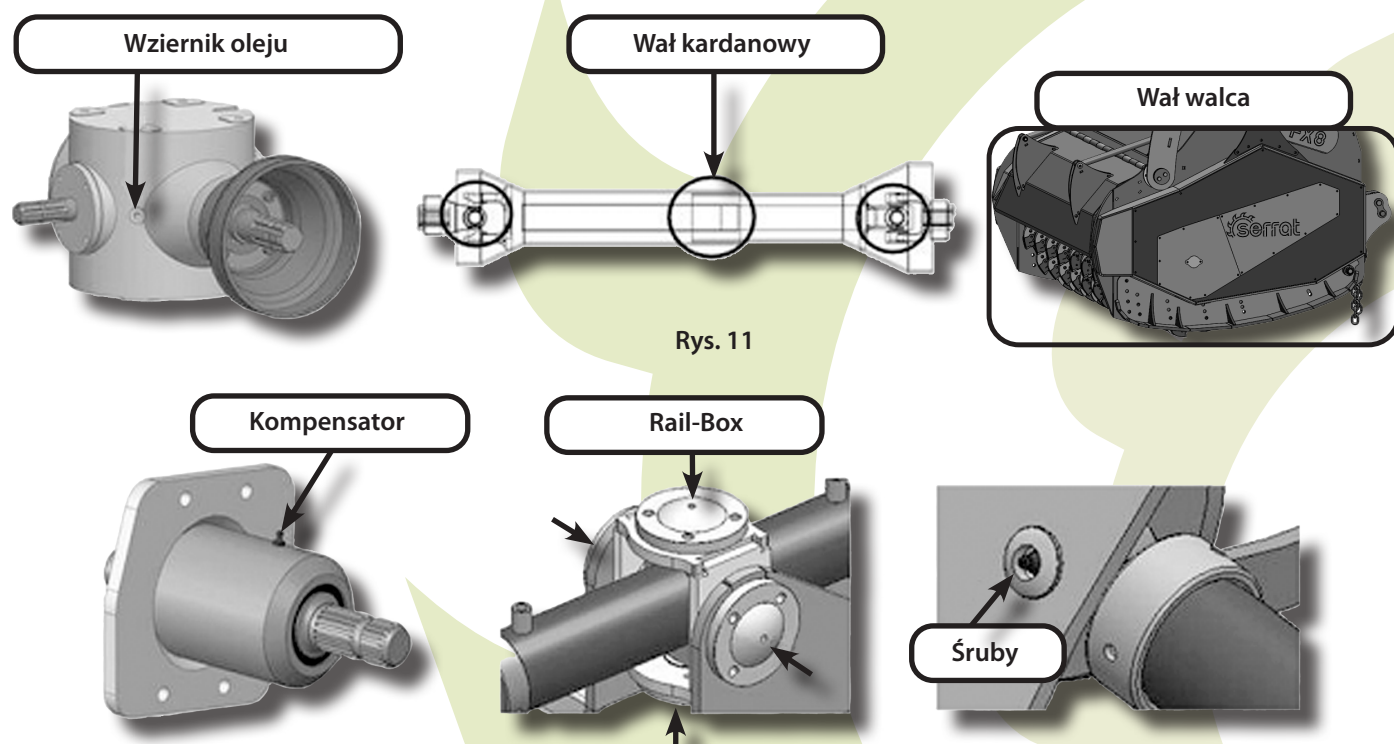
6.5. Smarowanie urządzenia

Wszystkie punkty ruchome i przekładnie należy smarować co 8 roboczogodzin.

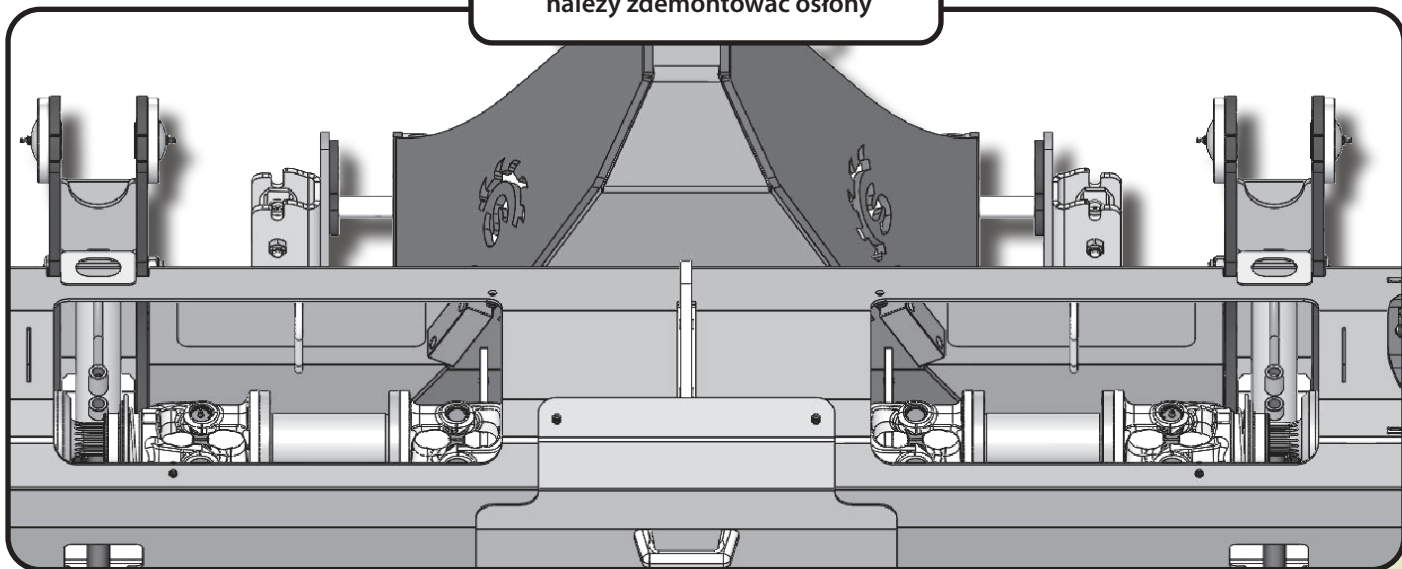
Niezbędne jest okresowe smarowanie przewodów transmisyjnych, mniej więcej co 8 roboczogodzin (smarowanie co 4 roboczogodzin przez pierwsze 20 roboczogodzin).

Aby zapewnić prawidłową konserwację maszyny, należy ją okresowo smarować odpowiednią ilością smaru. Producent zaleca stosowanie smaru ogólnego i dobrej jakości oleju SAE 80-90.

Poziom oleju jest prawidłowy, gdy jest on widoczny przez wziernik. Nie musi on sięgać środka wziernika ani go zakrywać. Należy utrzymywać prawidłowe smarowanie wszystkich wskazanych części, a także tych wskazanych przez nalepki na maszynie. Zob. rysunek 11.



Aby uzyskać dostęp do miejsc smarowania tulei i wału kardanowego należy zdemontować osłony



Sprawdzić, czy wszystkie wskazane elementy maszyny zostały nasmarowane.

- Smarowanie elementów ruchomych jest konieczne, aby zapobiec tarciu między częściami ruchomymi i nieruchomymi.
- Smarowanie zapobiega zużyciu, dzięki czemu praca maszyny jest płynniejsza.
- W celu zapewnienia wydajnej pracy, do której maszyna została zaprojektowana, a także czasu jej trwania, konieczne jest przeprowadzenie operacji smarowania.
- Nadmiar smaru może być szkodliwy, dlatego zaleca się przeprowadzanie okresowego regulowanego i kontrolowanego smarowania.
- Smarowanie maszyny jest bardzo proste i może być wykonywane przez niewykwalifikowany personel, zawsze zgodnie z instrukcjami zawartymi w niniejszym podręczniku i przestrzegając poniższych zaleceń:
 1. Środki smarne są toksyczne i szkodliwe dla zdrowia ludzkiego, dlatego podczas ich stosowania należy wziąć pod uwagę ryzyko związane z ich użytkowaniem.
 2. Podczas wykonywania tej czynności, jak również każdej innej czynności konserwacyjnej, należy obowiązkowo stosować środki ochrony indywidualnej.
 3. Odpady smaru należy usuwać zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów.
 4. Przed wstrzyknięciem smaru należy starannie oczyścić smarowniczkę, aby zapobiec przedostawaniu się ciał obcych do smaru, co zmniejszyłoby jego wydajność.
 5. Po nasmarowaniu należy usunąć wszelkie ślady rozlanego smaru.

6.5.1. Harmonogram smarowania

- **Walec** - Smarowanie obu zakończeń co 8 roboczogodzin.
- **Reduktor** - W pozycji stacjonarnej, z maszyną ułożoną płasko na ziemi, okresowo należy kontrolować poziom oleju w grupie przez wziernik zainstalowany w tym celu. Producent zaleca stosowanie oleju SAE 80-90.
- **Wał kardanowy** - smarować smarem co 8 roboczogodzin, postępując zgodnie z instrukcjami zawartymi w niniejszym podręczniku.
- **Śruby** - Smarować wszystkie śruby co 8 roboczogodzin (siłowniki hydrauliczne i przeguby).



Czynności te należy wykonywać, gdy maszyna jest nieruchoma i odłączona od ciągnika. W każdych warunkach należy stosować odpowiedni sprzęt ochrony indywidualnej.

6.5.2. Wyciek oleju

Jeśli z jakiegokolwiek części urządzenia wycieka olej, należy ją naprawić i wymienić wszystkie uszkodzone części. W tym celu należy skontaktować się z najbliższym autoryzowanym dealerm.



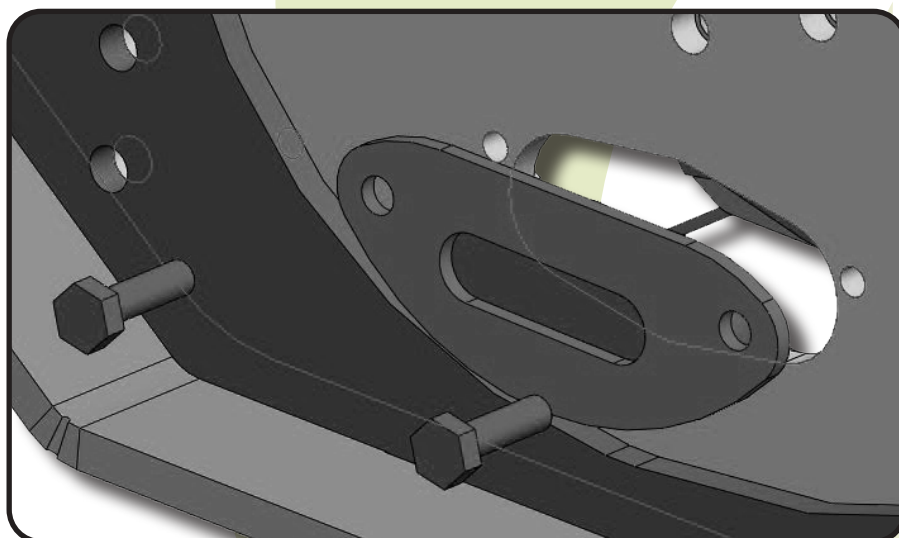
Wyciek oleju na podłoże powoduje zanieczyszczenie środowiska.

6.6. Wymiana elementów tnących

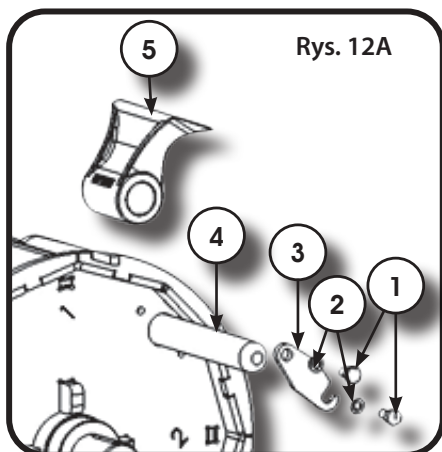
Aby maszyna działała prawidłowo, należy kontrolować zużycie elementów tnących, ponieważ ich zużycie zmniejsza wydajność maszyny i osłabia jej mechanizmy.

W razie wymiany elementów tnących należy wymienić cały zestaw (chyba że reszta jest praktycznie nowa), a zwłaszcza nigdy nie wolno pozostawiać otwartej szczeliny, ponieważ wirnik byłby niewyważony, a maszyna wibrowałaby, powodując poważne awarie zarówno maszyny, jak i ciągnika.

W przypadku tego typu walca leśnego nie będzie konieczne demontowanie walca mulczera, ponieważ po stronie nośnej mulczera znajduje się otwór, przez który można wysunąć pręt w celu zwolnienia i wymiany elementów udarowych. Aby zdjąć pokrywę, wystarczy odkręcić śruby, które ją przytrzymują.



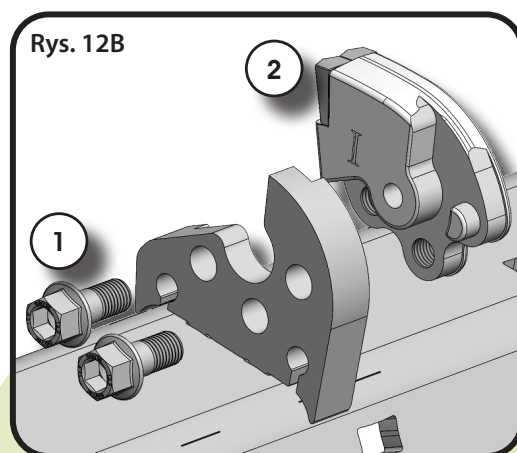
Poza tym należy również wymienić noże, które znajdują się na dolnej ramie ukrytej pod walcem. W tym celu należy postępować zgodnie z poniższymi wskazówkami (Zob. rysunek 12A):



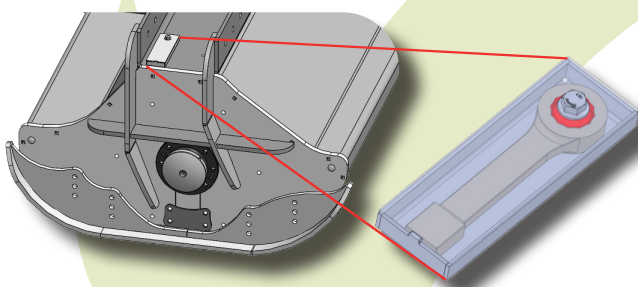
1. Usunąć śruby (1) i podkładki (2).
2. Zdjąć pokrywę przytrzymującą pręty (3).
3. Wyciągnąć pręt (4), wymieniając elementy udarowe (5).
4. Założyć pokrywę, podkładkę i dokręcić śruby.

Aby usunąć ząb stały (Zob. rysunek 12B):

1. Wyciągnąć nakrętki (1).
2. Wysunąć element udarowy FIXE TOP (2) po przeciwnej stronie niż śruby (1).
3. Umieścić nowy element udarowy FIXE TOP w obudowie, sprawdzając stronę elementu udarowego FIXE TOP (prawą lub lewą) (2).
4. Włożyć i przykręcić śruby (1).

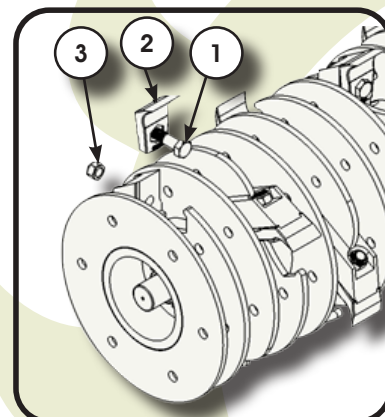


Po pierwszych 10 roboczogodzinach należy ponownie dokręcić śruby za pomocą klucza dostarczonego wraz z niszczarką.



W przypadku, gdy maszyna posiada wałek typu DRR (zgodnie z opcją), wymiana elementów tnących będzie przebiegać w następujący sposób (Zob. rysunek 12C):

1. Usunąć śruby (1) i podkładki (3).
2. Zdjąć pokrywę przytrzymującą pręty (3).
3. Wyciągnąć pręt, wymieniając elementy udarowe (2).
4. Założyć pokrywę, podkładkę i dokręcić śruby.



Rys. 12C

Awaria/anomalia	Najczęstsze przyczyny	Rozwiązanie
Nietypowe drgania maszyny.	<ul style="list-style-type: none"> - Niewyważony element udarowy przytrzymujący walec. - Uszkodzenie jednego lub więcej elementów udarowych. - Utrata przeciwwagi. - Uszkodzenie łożysk walca. 	<ul style="list-style-type: none"> - Walec wyważający. - Wymienić elementy udarowe. - Wymienić łożyska.
Niska jakość cięcia.	<ul style="list-style-type: none"> - Walec nie osiąga oczekiwanej prędkości. - Regulacje maszyny nie są zgodne z instrukcjami. - Nadmierna prędkość jazdy do przodu. - Zużyte elementy tnące (elementy udarowe, ostrza...). 	<ul style="list-style-type: none"> - Sprawdzić napięcie paska. - Sprawdzić zalecane obroty podczas rozruchu. - Wyregulować rolkę podtrzymującą. - Zmniejszyć prędkość jazdy do przodu. - Wymienić elementy udarowe, zachowując ten sam ciężar i pozycję.
Nadmierne zużycie energii.	<ul style="list-style-type: none"> - Nieprawidłowo wyregulowana rolka. - Niewystarczająca moc ciągnika. - Nadmiar materiału. 	<ul style="list-style-type: none"> - Wyregulować urządzenie zgodnie z instrukcją. - Równowaga między mocą a prędkością.
Zablokowany walec.	<ul style="list-style-type: none"> - Rolka wymaga smarowania. - Nagromadzenie materiału na zabezpieczeniach. - Wygięta rolka. - Piaszczysta ziemia. 	<ul style="list-style-type: none"> - Nasmarować. - Oczyszczyć zabezpieczenia. - Wymienić rolkę. - Opuścić rolkę.
Uszkodzone podwozie.	<ul style="list-style-type: none"> - Zużyta część. 	<ul style="list-style-type: none"> - Wymienić podwozie lub złomować maszynę.
Częste pęknięcie łożysk.	<ul style="list-style-type: none"> - Wygięte łożysko z nadmiernym obciążeniem osiowym. - Niski poziom smarowania. - Przeciążona maszyna. - Nieprawidłowy montaż lub regulacja walca. 	<ul style="list-style-type: none"> - Wymienić łożysko. - Nasmarować. - Przestrzegać ograniczeń roboczych. - Sprawdzić skuteczność montażu i regulacji.
Wał odbioru mocy obraca się, ale wirnik nie porusza się.	<ul style="list-style-type: none"> - Uszkodzona obudowa przekładni. - Zerwane paski. 	<ul style="list-style-type: none"> - Wymienić lub naprawić obudowę przekładni. - Wymienić paski.
Zablokowany walec.	<ul style="list-style-type: none"> - Przeszkoda w postaci ciała obcego. - Niski poziom smarowania. - Uszkodzone koła zębate lub łożyska skrzyni biegów. - Uszkodzone lub zużyte łożyska walca. 	<ul style="list-style-type: none"> - Obrócić wirnik w przeciwnym kierunku za pomocą właściwych narzędzi. - Nasmarować. - Wymienić koła zębate lub łożyska. - Wymienić łożyska.
Słabe cięcie.	<ul style="list-style-type: none"> - Nieprawidłowa wysokość robocza. - Uszkodzone łożyska wałeczkowe. 	<ul style="list-style-type: none"> - Wyregulować wysokość płóz. - Wymienić łożyska.
Połamane elementy udarowe i śruby mocujące.	<ul style="list-style-type: none"> - Skaliste podłoże. - Niskie obroty walca (niska moc ciągnika). 	<ul style="list-style-type: none"> - Należy wyeliminować i ograniczyć pracę w takich warunkach. - Przeprowadzić kontrolę u autoryzowanego sprzedawcy.
Uszkodzone elementy uszczelnienia (elementy ustalające itp.).	<ul style="list-style-type: none"> - Słabe lub nadmierne smarowanie. - Zużyte elementy. 	<ul style="list-style-type: none"> - Wymienić uszkodzone elementy. - Odpowiednio nasmarować.
Przedwczesne zużycie pasów.	<ul style="list-style-type: none"> - Współczynnik rotacji jest zbyt niski. - Wykonywany na materiale, który ma być kruszony. - Wirnik nie uruchamia się, a paski ślizgają się. - Nieodpowiednie napięcie paska. 	<ul style="list-style-type: none"> - Wyregulować prędkość obrotową zgodnie z instrukcją obsługi. - Aktywować przed rozpoczęciem rozdrabniania. - Sprawdzić, czy wirnik nie został zablokowany. - Umieścić pasy zgodnie z instrukcją obsługi.

Usunięcie urządzenia po zakończeniu okresu jego użytkowania należy powierzyć wykwalifikowanemu personelowi, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Należy zapobiegać pozostawianiu części lub komponentów urządzenia w środowisku roboczym.

Jeśli maszyna ma zostać zełmowana, wszystkie części powinny zostać usunięte w zróżnicowany sposób, biorąc pod uwagę ich charakter (na przykład: metale, olej, plastik, guma itp.), powierzając zarządzanie różnymi rodzajami odpadów firmom wykwalifikowanym zgodnie z przepisami dotyczącymi przetwarzania wspomnianych treści.



Nie pozostawiać części maszyny w środowisku i usuwać olej za pośrednictwem wyspecjalizowanych firm.

8. Gwarancja

Producent gwarantuje prawidłowe działanie maszyny przez okres dwunastu (12) miesięcy od daty dostawy w przypadku maszyn rolniczych i sześciu (6) miesięcy w przypadku maszyn leśnych.

Niniejsza gwarancja obejmuje naprawę wszystkich domyślnych uszkodzonych części, pod warunkiem, że maszyna działa w normalnych warunkach, dla których została zaprojektowana, posiada oryginalne części zamienne i nie została zmodyfikowana po jej dostarczeniu.

W przypadku zdarzeń losowych będą one objęte gwarancją wyłącznie po otrzymaniu należycie wypełnionego dowodu dostawy od producenta, który jest dołączony do dokumentów dostarczonych wraz z urządzeniem.

W przypadku wszelkich ocen gwarancyjnych klient musi przedłożyć gwarancję w siedzibie SERRAT TRITURADORAS w Castejón del Puente. W przypadku jakichkolwiek problemów należy skontaktować się z naszą linią obsługi posprzedażowej: 974 41 78 30

Niniejsza gwarancja nie obejmuje elementów przekładni, takich jak silniki hydrauliczne, wały kardanowe i paski oraz elementy eksploatacyjne (młotki, ostrza itp.), ani transportu i przemieszczania, które wiążą się z rozwiązaniem zdarzenia, w przypadku silników hydraulicznych możemy pomóc w przetworzeniu gwarancji u producenta.

Producent zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za szkody w samym urządzeniu i przez urządzenie w następujących przypadkach:

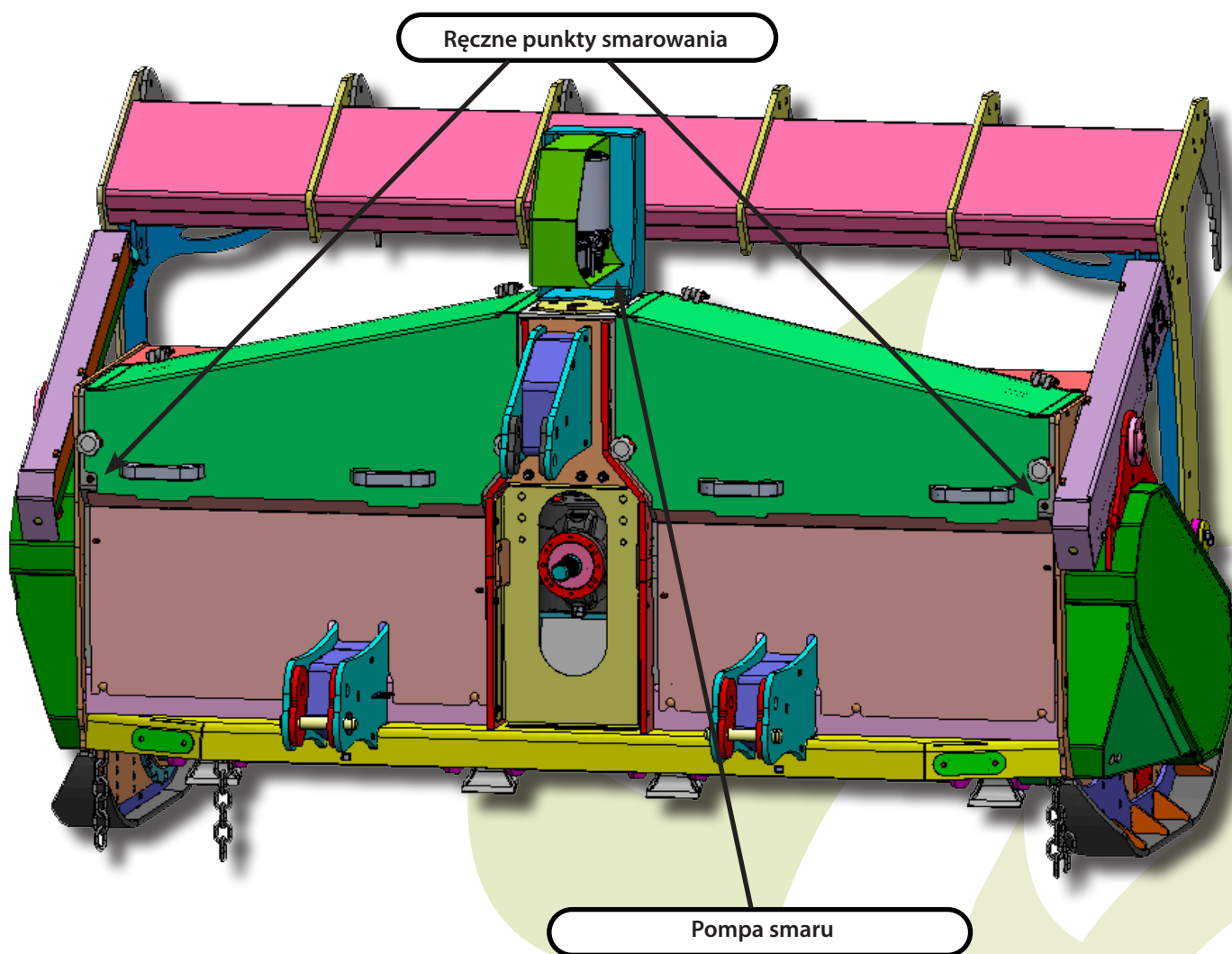
1. Użytkowanie niezgodne z krajowymi przepisami i regulacjami dotyczącymi bezpieczeństwa, wypadków i ryzyka pracy.
2. Niewłaściwy montaż lub słabej jakości powierzchnia robocza, na której pracowała maszyna (ziemia z kamieniami, skałami, pniakami lub elementami nieprzewidzianymi do jej użycia).
3. Nieprzestrzeganie instrukcji zawartych w niniejszym podręczniku.
4. Modyfikacje urządzenia, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez producenta.
5. Użytkowanie części, części zamiennych lub komponentów nieautoryzowanych przez producenta.
6. Użytkowanie przez nieprzeszkolonych/niewykwalifikowanych operatorów.
7. Nieprzestrzeganie ograniczeń roboczych maszyny.
8. Nieobjęcie użytkowania maszyny ustawowym programem zapobiegania ryzyku pracy obowiązującym w czasie i miejscu jej użytkowania, z uwzględnieniem maszyny i personelu wyznaczonego do jej użytkowania w tym programie.

Informacje i dane zawarte w niniejszym dokumencie są uważane za aktualne w momencie jego drukowania. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany cech konstrukcyjnych produktu bez wcześniejszego powiadomienia i bez ponoszenia jakiegokolwiek odpowiedzialności.

10.1. Pompa smaru

Automatyczna pompa smarująca jest elementem przeznaczonym do ochrony uszczelnień i łożysk walca. Zaleca się smarowanie w 4 miejscach co 4 roboczogodziny w punktach ręcznego smarowania łożysk, aby zapewnić doskonałe działanie obwodu smarowania.

Punkty smarowania są oznaczone naklejkami na profilu; zawsze występują dwie sztuki (po jednej na każdą powierzchnię smarowaną).



Po zakończeniu pracy odłączyć wtyczkę zasilania znajdującą się na traktorze. W przeciwnym razie pompa będzie nadal niepotrzebnie smarować.



A series of horizontal lines for writing, with a large, faint, light green watermark of the Serrat logo overlaid on the right side of the page.



serrat

Ctra. Nacional 240 km 149,3
22310 Castejón del Puente (Huesca)
Tel. (+34) 974 417 830
comercial@serrat.es
www.serrat.com

